Spiralbohrer Sortiment HSS DIN 338 Typ RN 118°. 155-teilig im System-Koffer

Preiswerte, robuste Montagebohrer für Anwendungen in Stahl bis 1000 N/mm² Festigkeit

Hohe Bruchsicherheit
Spanloses Herstellverfahren

Ideal für den Baustellen- und Montageeinsatz ohne hohe Präzisionsanforderungen
Robuste und langlebige Ausführung

Sehr gute Haftfähigkeit von Kühl-Schmierstoffen sowie eine reduzierte Aufschweißneigung
Vaporisierte Oberfläche



Anzahl Teile im Sortiment/ Set	155 STK
Qualität	Würth-Standard
Norm/Bohrtiefe	DIN 338/5xD
Schaftform	Zylindrisch
Werkstoffuntergruppe	Allgemeine Baustähle, Unlegierte Vergütungsstähle
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Typ	RN
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●○○
Geeignet für Ständerbohrmaschine	●○○○
Standzeit	●●○○
Bohrgeschwindigkeit	●○○○
Bohrlochgüte	●○○○
Vielseitigkeit	●○○○
Bohrverhalten	●●○○
Selbstzentrierend	Nein
Farbleitsystem	Stahl

Art.-Nr. 5964 062 500
VE: 1

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	12	20	4200	6300	0,050	1800	2800	0,060	1500	2300	0,070
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	4200	6300	0,050	1800	2800	0,060	1500	2300	0,070
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	4200	6300	0,050	1800	2800	0,060	1500	2300	0,070

CL01_7501030930, Rev: 0.527, Stand: 08. 09. 2026

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	5,5	12	2500	3800	0,030	1050	1600	0,035	830	1250	0,040

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	12	20	1200	1800	1,000	780	1200	0,120	630	950	0,150
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	1200	1800	1,000	780	1200	0,120	630	950	0,150
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	1200	1800	1,000	780	1200	0,120	630	950	0,150
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	5,5	12	650	1000	0,050	530	800	0,060	420	650	0,070

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	12	20	500	750	0,160	340	520	0,180	270	420	0,200
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	500	750	0,160	340	520	0,180	270	420	0,200
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	500	750	0,160	340	520	0,180	270	420	0,200
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	5,5	12	330	500	0,080	200	300	0,100	150	230	0,120

Für Ø 12,5 - 20,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 12,5**			**ab Ø 16,0**			**ab Ø 20,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	12	20	220	330	0,250	160	240	0,280	130	190	0,300
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	220	330	0,250	160	240	0,280	130	190	0,300
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	12	20	220	330	0,250	160	240	0,280	130	190	0,300
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	5,5	12	125	190	0,150	72	110	0,180	60	90	0,200

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Lieferumfang Art.-Nr. 5964 062 500		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 1.0 mm	**0625 10**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 1.5 mm	**0625 15**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 2.0 mm	**0625 20**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 2.5 mm	**0625 25**	10

CL01_7501030930, Rev: 0.527, Stand: 08. 09. 2026

Lieferumfang Art.-Nr. 5964 062 500		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 3.0 mm	**0625 30**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 3.5 mm		10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 4.0 mm	**0625 40**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 4.5 mm	**0625 45**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 5.0 mm	**0625 50**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 5.5 mm	**0625 55**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 6.0 mm	**0625 60**	10
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 6.5 mm	**0625 65**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 7.0 mm	**0625 70**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 7.5 mm	**0625 75**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 8.0 mm	**0625 80**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 8.5 mm	**0625 85**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 9.0 mm	**0625 90**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 9.5 mm	**0625 95**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 10.0 mm	**0625 100**	5
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 118° 10.5 mm	**0625 105**	5
System-Einlage Kunststoff 4.4.1 Anzahl Fächer 20 STK	**5581 003 021**	1
System-Koffer 4.4.1 Breite x Tiefe x Höhe (Außenmaß) 370 x 278 x 85 mm	**5581 020 000**	1

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidschaum CUT+COOL 400 ml	**0893 050 007**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**

CL01_7501030930, Rev: 0.527, Stand: 08. 09. 2026