Wendeschneidplatte Hartmetall DCMT (Schlichten)

Ideal bei geringen Zustellungen und Vorschüben bei universellem Einsatz in vielen verschiedenen Werkstoffen, wie z. B. in Stahl (ISO P), Edelstahl (ISO M), Gusseisen (ISO K) und warmfesten Superlegierungen (HRSA, ISO S).

- Positive Schneidengeometrie
- Hervorragende Spankontrolle
- Verlängerte Standzeit dank ausgezeichneter PVD-Beschichtungstechnologie mit hoher Härte und Oxidationsbeständigkeit



CNC|TEC

Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Hochwarmfeste Legierungen
Zustellungsart	Schlichten
Werkstoff	Hartmetall
Spanbrecherbezeichnung	HMP
Hartmetallsorte ISO	P35, M25, K25, S20
Hartmetallsorte	HP5300
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Ungünstig
Wendeschneidplattenform ISO	D
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	C
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	T
Beschichtung	PVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P, M, K, S
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), M (Hauptanwendung), K (Hauptanwendung), S (Hauptanwendung)
Vc in Stahl min./max. (Vc in Stahl min./max. ●)	150-240 m/min
Vc in Edelstahl min./max. (Vc in Edelstahl min./max. ●)	100-160 m/min
Vc in Guss min./max. (Vc in Guss min./max. ●)	110-180 m/min
Vc in hochwarmfesten Legierungen min./max.	20-60 m/min

ISO-Code Drehen	Wendeschneidplattengröße ISO	Wendeschneidplattendicke ISO	Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	ap min./max.	f min./max.	Art.-Nr.	VE
DCMT 11T302	11	T3	02	0,1-2 mm	0,04-0,22 mm/U	**5445 629 104**	10
DCMT 11T304	11	T3	04	0,3-3 mm	0,08-0,28 mm/U	**5445 629 105**	10
DCMT 11T308	11	T3	08	0,5-3 mm	0,1-0,3 mm/U	**5445 629 106**	10
DCMT 11T312	11	T3	12	0,5-3 mm	0,12-0,38 mm/U	**5445 629 107**	10

CL01_7514010004, Rev: 0.86, Stand: 28. 09. 2026

ISO-Code Drehen	Wendeschneid-plattengröße ISO	Wendeschneid-plattendicke ISO	Eckenradius Wendeschneid-platte ISO	ap min./max.	f min./max.	Art.-Nr.	VE
DCMT 070202	07	02	02	0,1-1,5 mm	0,03-0,12 mm/U	**5445 629 101**	10
DCMT 070204	07	02	04	0,2-2,3 mm	0,06-0,17 mm/U	**5445 629 102**	10
DCMT 070208	07	02	08	0,4-2,3 mm	0,08-0,23 mm/U	**5445 629 103**	10

Details/Anwendung

Längs- und Plandrehen bei moderaten Zustellungen

