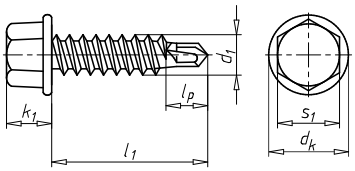
Bohrschraube Sechskantkopf pias Edelstahl A2

Zum Befestigen von Aluminiumprofilen auf Aluminiumunterkonstruktionen ≤ 4 mm

- Reduziert die Montagezeit dank Bohrspitze um mindestens 50 % und ermöglicht Bohren ohne Ankörnen, Gewindeformen und Befestigen – alles in einem Arbeitsgang
- Geeignet für Bauteilkombinationen t_I / t_{II} nach Zulassung ETA-10/0184, Alu/Alu



Normen	WN
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Aluminium
Zulassung	ETA-10/0184



Art.-Nr.	0214 142 25	0214 148 19	0214 148 32	0214 163 22
VE	500	500	500	100
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,8 mm	4,8 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	25 mm	19 mm	32 mm	22 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8,8 mm	10,5 mm	10,5 mm	13 mm
Flanschdurchmesser (d_k)	8,18 mm	9,75 mm	9,75 mm	12,19 mm
Kopfhöhe (k_1)	4 mm	5,4 mm	5,4 mm	6,8 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	9 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	22 mm	16 mm	29 mm	18 mm
Außenantrieb (s_1)	SW7	SW8	SW8	SW10
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	3 mm	3 mm	3 mm	4 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,5-17 mm	1,8-10 mm	1,8-23 mm	2-10 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1200-1800 U/min

ORSY-lagerfähig

CL01_3502020606, Rev: 0.347, Stand: 22. 04. 2026

Hinweis

- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

CL01_3502020606, Rev: 0.347, Stand: 22. 04. 2026