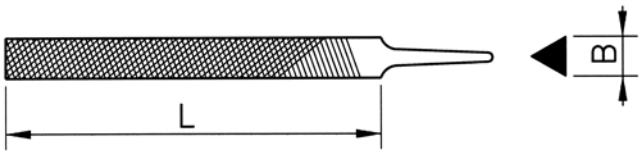
# Dreikantfeile DIN 7261, Form C

**Die ideale Geometrie des Feilenhiebs (idealer Schnittwinkel, gleichmäßige Zahnhöhe und gleichmäßiger Zahnabstand)**

- Gewährleistet eine saubere Oberfläche des Werkstücks und erspart zeitraubendes Nacharbeiten.
- Ermöglicht einen guten Spanabgang und verhindert dadurch das Zerkratzen des Werkstücks.
- Steigert die Zerspanungsleistung bei geringerem Kraftaufwand.Durch die Verwendung von Qualitätsstahl und einer sorgfältigen Härtung wird eine lange Lebensdauer erzielt.
- Die konisch geformte Angel gewährleistet einen festen Sitz der Feile im Heft.






| Feilenblattlänge (L) | Breite (B) | Hieb | Art.-Nr. | VE |
|---|---|---|---|---|
| 200 mm | 14 mm | 1 | **0714 61 16** | 1 |
| 200 mm | 14 mm | 2 | **0714 61 20** | 1 |
| 200 mm | 14 mm | 3 | **0714 61 24** | 1 |
| 250 mm | 17 mm | 1 | **0714 61 17** | 1 |
| 250 mm | 17 mm | 2 | **0714 61 21** | 1 |
| 250 mm | 17 mm | 3 | **0714 61 25** | 1 |

## Hinweis

Hieb 1 - grob; Hieb 2 - mittel; Hieb 3 - fein

| Ergänzende Produkte | Art.-Nr. |
|---|---|
| Feilenheft Länge 110 mm Aufnahmedurchmesser 28 mm Bohrungsdurchmesser 4 mm | **0714 61 58** |
| Feilenheft Länge 120 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 5.5 mm | **0714 61 59** |
| Feilenheft Länge 130 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 7 mm | **0714 61 60** |
| Feilenheft Länge 140 mm Aufnahmedurchmesser 22 mm Bohrungsdurchmesser 9 mm | **0714 61 61** |

CL01_6016030902, Rev: 0.321, Stand: 03. 08. 2026