Flügel-Bohrschraube Senkfräskopf mit AW-Antrieb piasta®

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung für die Durchmesser 3,9 mm, 4,2 mm und 4,8 mm

- Bimetall (Edelstahl A2/Bohrspitze aus Einsatzstahl gehärtet)
- RUSPERT® beschichtet (silber)
- Mit Blechschraubengewinde
- Senkfräskopf, für die Verarbeitung von Weichholz



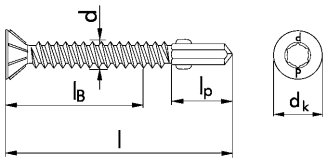
ZEBRA QUALITY



AW-Antriebssystem:

- Bessere Drehmomentübertragung
- Höhere Standzeit
- Optimale Zentrierung
- Bessere Montageleistungen durch ermüdungsfreies Verschrauben, da der notwendige Anpressdruck zur Übertragung der Drehmomente wesentlich geringer ist
- Größtmögliche Anlagefläche des Bit im Schraubenantrieb
- Die gleichmäßige Kraftverteilung vermeidet Beschädigungen der Oberflächenschutzschicht und gewährleistet somit eine höhere Korrosionsbeständigkeit

Sonstige Norm	Werksnorm
Werkstoff	Bimetall
Oberfläche	Zink-Lamelle silber
Kopfform	Senkfräskopf
Gewindeart	Blechschraubengewinde
RoHS-konform	Ja



Nenn-durch-messer (d)	Länge (l)	Kopf-durch-messer (d_k)	Kopf-höhe (k_1)	Bohr-spitzen-länge (l_p)	Innen-antrieb		Zu durch-	Befesti-gungs-dicke max. (l_B)		Zulas-sung	Art.-Nr.	VE
3,9 mm	28 mm	7,5 mm	3,2 mm	8 mm	AW20	1,5 mm	2,4 mm	14 mm	1700-2500 U/min	DIBt Z-14.4-634	**0215 883 928**	500
4,8 mm	38 mm	9,5 mm	4 mm	10 mm	AW25	2 mm	4 mm	21 mm	1200-1800 U/min	DIBt Z-14.4-634	**0215 884 838**	500
4,8 mm	44 mm	9,5 mm	4 mm	10 mm	AW25	2 mm	4 mm	27 mm	1200-1800 U/min	DIBt Z-14.4-634	**0215 884 844**	500
5,5 mm	55 mm	10,8 mm	4,4 mm	11 mm	AW25	2 mm	5 mm	35 mm	1200-1800 U/min	Nein	**0215 885 555**	250
5,5 mm	65 mm	10,8 mm	4,4 mm	11 mm	AW25	2 mm	5 mm	45 mm	1200-1800 U/min	Nein	**0215 885 565**	250

CL01_3502021001, Rev. 0.394, Stand: 21. 01. 2026

Nenn-durch-messer (d)	Länge (l)	Kopf-durch-messer (d_k)	Kopf-höhe (k_1)	Bohr-spitzen-länge (l_p)	Innen-antrieb		Zu durch-	Befesti-gungs-dicke max. (l_B)		Zulas-sung	Art.-Nr.	VE
5,5 mm	90 mm	10,8 mm	4,4 mm	11 mm	AW25	2 mm	5 mm	70 mm	1200-1800 U/min	Nein	**0215 885 590**	250

ORSY-Lagerfähig

Anleitung

Funktionsweise

- Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
- Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
- Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Leistungsnachweis

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-634 (für Ø 3,9 / 4,2 / 4,8 mm)
Zur Verwendung von Holz- und Gipswerkstoffplatten sowie zementgebundenen mineralischen Baustoffplatten mit dünnwandigen Stahlprofilen.

Hinweis

- Die Verwendbarkeit der Flügel-piasta muss für jeden Anwendungsfall durch geeignete Vorversuche getestet werden. Nur Verarbeitungsgeräte mit Tiefenanschlag und Klauenkupplung verwenden
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0215 883 928	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW20; 50 mm	**0614 522 0**
0215 884 838	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW25; 50 mm; 25	**0614 522 5**
0215 884 844	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW25; 50 mm; 25	**0614 522 5**
0215 885 555	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW25; 50 mm; 25	**0614 522 5**
0215 885 565	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW25; 50 mm; 25	**0614 522 5**
0215 885 590	Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung AW25; 50 mm; 25	**0614 522 5**