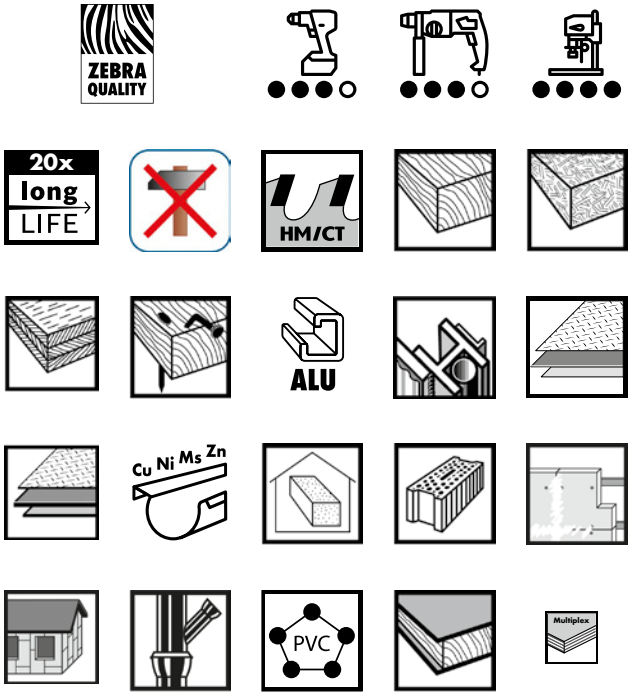
Zylindersäge Heavy Duty der Baustellenprofi mit Hartmetallzähnen

Zur Bearbeitung der härtesten und abrasivsten Materialien

- Bis zu 20-fach höhere Standzeit gegenüber Bi-Metalllochsägen
- Einzeln aufgeschweißte Hartmetallzähne
- Erhöhte Schnitttiefe von bis zu 60 mm
- Erhöhter Grundkörper





Schnitttiefe	60 mm
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●●○
Geeignet für Bohrmaschine	●●●●
Geeignet für Ständerbohrmaschine	●●●●
Vielseitigkeit	●●●●
Bohrgeschwindigkeit	●●●○
Bohrlochgüte	●●●○
Speziell geeignet für	Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, Gipskarton, Mauerwerk, Ziegel und Hohllochziegel, Gasbeton, PVC, Kunststoffe allgemein, Baustahl, NE-Metalle
Geeignet für	Fliesen, Dicke Bleche, Rostfreier Stahl
Farbleitsystem	Universal

Durchmesser (Ø)	Empfohlene Drehzahl bei Werkzeugstahl(WS) und Edelstahl(VA)	Empfohlene Drehzahl bei Gusseisen	Empfohlene Drehzahl bei Aluminium	Art.-Nr.	VE
19 mm	300 U/min	410 U/min	1700 U/min	**0632 700 019**	1
20 mm	300 U/min	190 U/min	1600 U/min	**0632 700 020**	1
22 mm	300 U/min	180 U/min	1500 U/min	**0632 700 022**	1
25 mm	300 U/min	150 U/min	1300 U/min	**0632 700 025**	1
27 mm	200 U/min	140 U/min	1200 U/min	**0632 700 027**	1
30 mm	200 U/min	120 U/min	1100 U/min	**0632 700 030**	1
32 mm	200 U/min	120 U/min	1000 U/min	**0632 700 032**	1
35 mm	200 U/min	110 U/min	900 U/min	**0632 700 035**	1
38 mm	200 U/min	100 U/min	900 U/min	**0632 700 038**	1
40 mm	200 U/min	95 U/min	800 U/min	**0632 700 040**	1
43 mm	100 U/min	90 U/min	700 U/min	**0632 700 043**	1
44 mm	100 U/min	85 U/min	700 U/min	**0632 700 044**	1
45 mm	100 U/min	85 U/min	700 U/min	**0632 700 045**	1
46 mm	100 U/min	85 U/min	700 U/min	**0632 700 046**	1
48 mm	100 U/min	80 U/min	700 U/min	**0632 700 048**	1
50 mm	100 U/min	80 U/min	600 U/min	**0632 700 050**	1
51 mm	100 U/min	80 U/min	600 U/min	**0632 700 051**	1
54 mm	100 U/min	70 U/min	600 U/min	**0632 700 054**	1
55 mm	100 U/min	70 U/min	600 U/min	**0632 700 055**	1

C101_7505040707, Rev. 0.234, Stand: 26. 06. 2026

Durchmesser (Ø)	Empfohlene Drehzahl bei Werkzeugstahl(WS) und Edelstahl(VA)	Empfohlene Drehzahl bei Gusseisen	Empfohlene Drehzahl bei Aluminium	Art.-Nr.	VE
57 mm	100 U/min	70 U/min	600 U/min	**0632 700 057**	1
60 mm	100 U/min	60 U/min	500 U/min	**0632 700 060**	1
63 mm	100 U/min	60 U/min	500 U/min	**0632 700 063**	1
64 mm	100 U/min	60 U/min	500 U/min	**0632 700 064**	1
65 mm	100 U/min	60 U/min	500 U/min	**0632 700 065**	1
68 mm	90 U/min	55 U/min	500 U/min	**0632 700 068**	1
70 mm	90 U/min	55 U/min	500 U/min	**0632 700 070**	1
73 mm	85 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 073**	1
74 mm	85 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 074**	1
76 mm	85 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 076**	1
79 mm	80 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 079**	1
80 mm	80 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 080**	1
83 mm	75 U/min	50 U/min	400 U/min	**0632 700 083**	1
85 mm	75 U/min	45 U/min	400 U/min	**0632 700 085**	1
86 mm	75 U/min	45 U/min	400 U/min	**0632 700 086**	1
89 mm	75 U/min	45 U/min	400 U/min	**0632 700 089**	1
92 mm	70 U/min	40 U/min	400 U/min	**0632 700 092**	1
102 mm	60 U/min	35 U/min	300 U/min	**0632 700 102**	1
105 mm	60 U/min	35 U/min	300 U/min	**0632 700 105**	1
111 mm	60 U/min	35 U/min	300 U/min	**0632 700 111**	1
114 mm	55 U/min	30 U/min	300 U/min	**0632 700 114**	1

Hinweis

- Zylindersäge darf nicht mit Schlag eingesetzt werden.
- Geeignet für Elektro- und Akku-Bohrschrauber ohne Schlag sowie Ständerbohrmaschinen.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Schnellwechselaufnahme für Hartmetall Zylindersäge	**0632 700 000**
Zentrierbohrer Hartmetall für HM-Zylindersäge Heavy Duty	**0632 700 002**
Zentrierbohrer HSCo für HM-Zylindersäge Heavy Duty und Zylindersäge HSS Bi-Metall Longlife & Speed HSCo8 Länge 130 mm	**0632 900 005**
Kombi-Adapter A4/A2 für Zylindersäge	**0632 900 003**

CL01_7505040707, Rev. 0.234, Stand: 26. 06. 2026