Spiralbohrer Sortiment HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 91-teilig

Premium-Alleskönner für den Einsatz in stationären Maschinen zur hochpräzisen Bearbeitung von nahezu allen Werkstoffen, wie z.B. Edelstahl, hitzebeständigen Stählen und Titan sowie für allgemeine Anwendungen in konventionellen Stahl bis 1.200 N/mm² Festigkeit, in Gusseisen und NE-Metallen (z.B. Magnesiumlegierungen, Messing, Bronze, Kunststoff).



Geringe Reibung und schnelle Spanabfuhr
Exklusive Vario-Wendel

Beste Zentrierfähigkeit und höchste Geschwindigkeit
Spezieller 4-Flächenanschliff mit optimierter Ausspitzung

Beste Führungseigenschaften und Genauigkeit (extrem hohe Torrosionssteifigkeit)
Kombination aus doppelter Führungsfase mit einer Führungsfase

Bis zu 9-fach höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Bohrern sowie bis zu 2-fach höhere Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen (hitzebeständig bis 800 °C)
Spezielle Magma Multilayer-Beschichtung

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	91 STK
Oberfläche	Magma Multilayer Beschichtung
Norm/Bohrtiefe	DIN 338/5xD
Schaftform	Zylindrisch
Lieferumfang	Ø 1-10 x 0,1 mm
Farbleitsystem	Universal

Art.-Nr. 0626 050 003
VE: 1

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063

C101_75010309100, Rev: 0.184, Stand: 03. 12. 2024

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	3820	5730	0,014	1910	2865	0,040	1528	2292	0,050
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	2546	3820	0,008	1273	1910	0,025	1019	1528	0,032
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	1592	2228	0,006	796	1114	0,020	637	891	0,025
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	12732	14324	0,018	6366	7162	0,063	5093	5730	0,080
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	8594	10823	0,018	4297	5411	0,063	3438	4329	0,080
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	6366	12732	0,016	3183	6366	0,050	2546	5093	0,063

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	1213	1819	0,063	955	1432	0,080	764	1146	0,080
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	808	1213	0,040	637	955	0,050	509	764	0,050
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	505	707	0,032	398	557	0,040	318	446	0,040
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	4042	4547	0,100	3183	3581	0,125	2546	2865	0,125
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	2728	3436	0,100	2149	2706	0,125	1719	2165	0,125
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	2021	4042	0,080	1592	3183	0,100	1273	2546	0,100

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250

CL01_75010309100, Rev: 0.184, Stand: 03. 12. 2024

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	606	909	0,100	477	716	0,125	382	573	0,160
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	404	606	0,063	318	477	0,080	255	382	0,100
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	253	354	0,050	199	279	0,063	159	223	0,080
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	2021	2274	0,160	1592	1790	0,200	1273	1432	0,250
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	1364	1718	0,160	1074	1353	0,200	859	1082	0,250
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	1011	2021	0,125	796	1592	0,160	637	1273	0,200

Für Ø 12,5 - 20,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 12,5**			**ab Ø 16,0**			**ab Ø 20,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250	541	668	0,315
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250	541	668	0,315
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	306	458	0,160	239	358	0,200	191	286	0,250
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	204	306	0,100	159	239	0,125	127	191	0,160
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	127	178	0,080	99	139	0,100	80	111	0,125
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	1019	1146	0,250	796	895	0,315	637	716	0,400
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	688	866	0,250	537	676	0,315	430	541	0,400
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	509	1019	0,200	398	796	0,250	318	637	0,315

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

CL01_75010309100, Rev: 0.184, Stand: 03. 12. 2024

Hinweis

Bohrer-/Werkstoffzuordnungen siehe Übersichtstabellen

Lieferumfang Art.-Nr. 0626 050 003		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.0 mm	**0626 050 100**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.1 mm	**0626 050 110**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.2 mm	**0626 050 120**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.3 mm	**0626 050 130**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.4 mm	**0626 050 140**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.5 mm	**0626 050 150**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.6 mm	**0626 050 160**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.7 mm	**0626 050 170**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.8 mm	**0626 050 180**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 1.9 mm	**0626 050 190**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.0 mm	**0626 050 200**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.1 mm	**0626 050 210**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.2 mm	**0626 050 220**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.3 mm	**0626 050 230**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.4 mm	**0626 050 240**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.5 mm	**0626 050 250**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.6 mm	**0626 050 260**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.7 mm	**0626 050 270**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.8 mm	**0626 050 280**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 2.9 mm	**0626 050 290**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.0 mm	**0626 050 300**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.1 mm		1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.2 mm	**0626 050 320**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.3 mm	**0626 050 330**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.4 mm	**0626 050 340**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.5 mm	**0626 050 350**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.6 mm	**0626 050 360**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.7 mm	**0626 050 370**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.8 mm	**0626 050 380**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 3.9 mm	**0626 050 390**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.0 mm	**0626 050 400**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.1 mm	**0626 050 410**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.2 mm	**0626 050 420**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.3 mm	**0626 050 430**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.4 mm	**0626 050 440**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.5 mm	**0626 050 450**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.6 mm	**0626 050 460**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.7 mm	**0626 050 470**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.8 mm	**0626 050 480**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 4.9 mm	**0626 050 490**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.0 mm	**0626 050 500**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.1 mm	**0626 050 510**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.2 mm	**0626 050 520**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.3 mm	**0626 050 530**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.4 mm	**0626 050 540**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.5 mm	**0626 050 550**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.6 mm	**0626 050 560**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.7 mm	**0626 050 570**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.8 mm	**0626 050 580**	1

CL01_75010309100, Rev: 0.184, Stand: 03. 12. 2024

Lieferumfang Art.-Nr. 0626 050 003		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 5.9 mm	**0626 050 590**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.0 mm	**0626 050 600**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.1 mm		1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.2 mm	**0626 050 620**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.3 mm	**0626 050 630**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.4 mm	**0626 050 640**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.5 mm	**0626 050 650**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.6 mm	**0626 050 660**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.7 mm	**0626 050 670**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.8 mm	**0626 050 680**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 6.9 mm	**0626 050 690**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.0 mm	**0626 050 700**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.1 mm		1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.2 mm	**0626 050 720**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.3 mm	**0626 050 730**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.4 mm	**0626 050 740**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.5 mm	**0626 050 750**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.6 mm	**0626 050 760**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.7 mm	**0626 050 770**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.8 mm	**0626 050 780**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 7.9 mm	**0626 050 790**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.0 mm	**0626 050 800**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.1 mm	**0626 050 810**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.2 mm	**0626 050 820**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.3 mm	**0626 050 830**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.4 mm	**0626 050 840**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.5 mm	**0626 050 850**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.6 mm	**0626 050 860**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.7 mm	**0626 050 870**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.8 mm	**0626 050 880**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 8.9 mm	**0626 050 890**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.0 mm	**0626 050 900**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.1 mm	**0626 050 910**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.2 mm	**0626 050 920**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.3 mm	**0626 050 930**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.4 mm	**0626 050 940**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.5 mm	**0626 050 950**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.6 mm	**0626 050 960**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.7 mm	**0626 050 970**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.8 mm	**0626 050 980**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 9.9 mm	**0626 050 990**	1
Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO 10.0 mm	**0626 051 000**	1

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**

CL01_75010309100, Rev: 0.184, Stand: 03. 12. 2024