Reparaturharz VAKU 80



Laminierharz für die Reparatur größerer Löcher und Schäden an GfK-Teilen in Verbindung mit Glasfasermatten und Glasfasergewebe

Ausgewogene Einstellung des Harzes
Sehr gut verarbeitbar

Spezielle Deckel-/Ausguss-Kombination
- Anwenderfreundlich
- Sehr gute Restentleerbarkeit

Inhalt	869,6 ml
Geruch/Duft	Charakteristisch
Inhaltsgewicht	970 g
VOC Gehalt Bedingung	ChemVOCFarb
Chemische Basis	Polyesterharz
Farbe	Gelblich
Härterzugabe	2 %
Dichte	1,15 g/cm³
Topfzeit max.	15 min
Topfzeit min.	10 min
Topfzeit Bedingung	bei 20°C
Trockenzeit Bedingung	bei 20°C
Trockenzeit min.	60 min
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
VOC Gehalt zulässig max.	250 g/l
VOC Gehalt max.	0 g/l
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Lieferumfang	970 g Waku 80, 30 g Härter

Art.-Nr. 0892 608 01
VE: 1

Details/Anwendung

Auto/Cargo:Im Fahrzeug-, Boots-, Karosserie- und Chassisbau zum Reparieren von Bruchstellen. Zur Reparatur von GfK-Teilen und zur Wiederherstellung von Form und Stabilität.Metall:Wiederherstellung und Reparatur von GfK-Teilen, Prototypenbau, Bootsbau.

CL01_3006140304, Rev: 0.296, Stand: 09. 09. 2026



Anleitung

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei seinOberflächen anschleifenUm mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dossierungsverhältnis zwischen Harz und Härter achten.

- Dosierung: 2% Härter
- Topfzeit 10-15 Minuten bei 20°C
- Trockenzeit 60 Minuten bei 20°C
- Schleifpapier P 60-80

Hinweis

Beim Laminieren in Verbindung mit VAKU 90 Glasfasermatte auf blasenfreien Auftrag achten. VAKU 80 in mehreren Arbeitsschritten nass-in-nass auftragen.Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 80: 250 g/l der Produktkategorie 2(b). Max. VOC-Gehalt nach ChemVOCFarbV: 0 g/l.
Für optimalen Korrosionsschutz und sichere Haftung Spachtelstelle vor Spachtelauftrag mit 2K-Multi-Fill vorgrundieren (keine 1K-Grundierung benutzen – da Haftungsverlust)!
Ebenso zu beachten weniger=mehr. Denn für eine porenfreie Verarbeitung ist es wichtig, die Spachtelmasse in mehreren dünnen Schichten aufzutragen.
Polyesterspachtel härtet unter +10°C nicht mehr aus.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Lieferumfang Art.-Nr. 0892 608 01

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anzahl
Vaku Härter (Peroxidhärter) 40 g	**0892 600 004**	1

CL01_3006140304, Rev: 0.296, Stand: 09. 09. 2026