Bohrschraube Sechskantkopf mit Dichtscheibe piasta

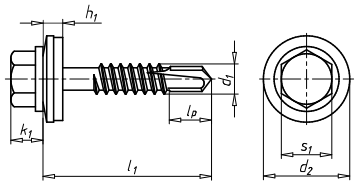
Edelstahl A2 mit Bohrspitze und Formgewinde aus gehärtetem Stahl. Zum Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilen sowie Sandwichelementen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen ≤ 5 mm, abhängig vom Durchmesser der Schraube.

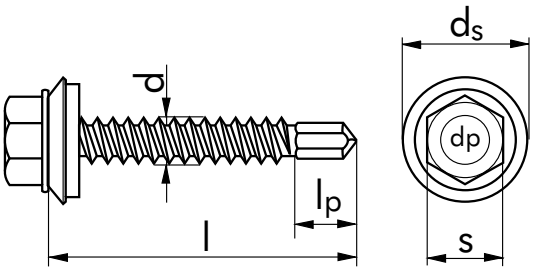
10



- Die Dichtscheibe besteht aus einem Edelstahl A2 Metallrücken mit aufvulkanisierter Dichtung aus hochwertigem EPDM.
- Reduziert die Montagezeit dank Bohrspitze um mindestens 50 % und ermöglicht Bohren ohne Ankörnen, Gewindeformen und Befestigen – alles in einem Arbeitsgang.
- Geeignet für Bauteilkombinationen t_I / t_{II} nach Zulassung ETA-10/0184, Stahl / Stahl - für Ø 4,2 mm - Ø 6,3 mm.
- Zusätzlich nach ETA-13/0210 Sandwichbefestigung für Ø 6,3 mm ab einer Länge ≥ 50 mm.

Werkstoff	Bimetall
Oberfläche	Zink-Lamelle
Werkstoff Dichtscheibe	Edelstahl A2
Oberfläche Dichtscheibe	Blank
Werkstoff Dichtung	Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymer-Kautschuk-EPDM
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf mit Bund
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium
Außendurchmesser Dichtscheibe (d_2)	16 mm
Scheibendicke (h_1)	3 mm





CL01_3502030110, Rev: 0.384, Stand: 13. 08. 2026

Art.-Nr.	0214 804 225	0214 804 825	0214 804 832	0214 804 838	0214 804 850	0214 805 525
VE	200	200	200	200	100	200
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	5,5 mm
Länge (l_1)	25 mm	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm	26 mm
Kopfhöhe (k_1)	4 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	5,5 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,2 mm	5,6 mm	5,6 mm	5,6 mm	5,6 mm	6,9 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	22 mm	22 mm	28,5 mm	34,5 mm	35 mm	22,5 mm
Außenantrieb (s_1)	SW7	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	5,25 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	4 mm
Befestigungsdicke min./max.	0-10 mm	0-7 mm	0-14 mm	0-20 mm	12-32 mm	0-6 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0214 805 532	0214 805 538	0214 805 550	0214 806 325	0214 806 332	0214 806 338
VE	200	200	100	500	400	400
Nenndurchmesser (d_1)	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	32 mm	38 mm	50 mm	27 mm	32 mm	38 mm
Kopfhöhe (k_1)	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	6,9 mm	6,9 mm	6,9 mm	7,6 mm	7,6 mm	7,6 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	28 mm	35 mm	35 mm	23 mm	28 mm	35 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8	SW8	SW8	SW3/8	SW3/8	SW3/8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	0-12 mm	0-18 mm	12-30 mm	0-5 mm	0-10 mm	0-16 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

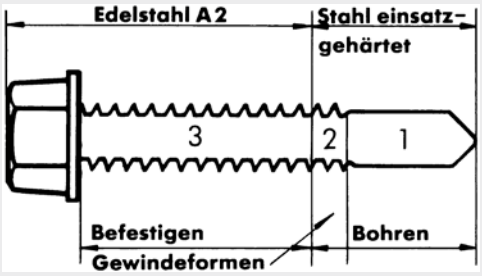
CL01_3502030110, Rev: 0.384, Stand: 13. 08. 2026

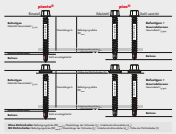
Art.-Nr.	0214 806 350	0214 806 360	0214 806 370	0214 806 385	0214 806 310	0214 806 313
VE	300	300	300	150	150	150
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	50 mm	60 mm	70 mm	85 mm	100 mm	130 mm
Kopfhöhe (k_1)	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	7,6 mm	7,6 mm	7,6 mm	7,6 mm	7,6 mm	7,6 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	35 mm	35 mm	35 mm	50 mm	50 mm	70 mm
Außenantrieb (s_1)	SW3/8	SW3/8	SW3/8	SW3/8	SW3/8	SW3/8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	12,5-28 mm	22,5-38 mm	32,5-48 mm	32,5-63 mm	47,5-78 mm	57,5-108 mm
Zulassung	ETA-10/0184, ETA-13/0210	ETA-10/0184, ETA-13/0210	ETA-10/0184, ETA-13/0210	ETA-10/0184, ETA-13/0210	ETA-10/0184, ETA-13/0210	ETA-10/0184, ETA-13/0210
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

ORSY-lagerfähig

Nenndurchmesser	Kopfhöhe (k_1)	Außenantrieb (s_1)	Bohlspitzenlänge (l_p)	Zu durchbohrende Materialdicke max.	Für Unterkonstruktionsdicke max.	Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl
4,2 mm	4 mm	SW7	4,2 mm	3 mm	1,5 mm	1700 - 2500 U/min
4,8 mm	5,4 mm	SW8	5,6 mm	4,4 mm	3 mm	1700 - 2500 U/min
5,5 mm	5,4 mm	SW8	6,9 mm	5,25 mm	4 mm	1200 - 1800 U/min
6,3 mm	6,8 mm	SW3/8	7,6 mm	6 mm	5 mm	1200 - 1800 U/min

Details/Anwendung





Übersicht/Verarbeitungshinweise der selbstbohrenden Fassadenbauschrauben piasta und pias

