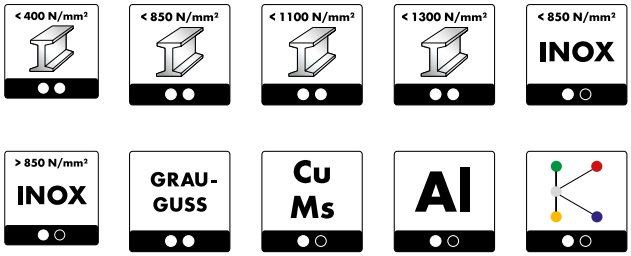
Handreibahle HSS H7 DIN 206B

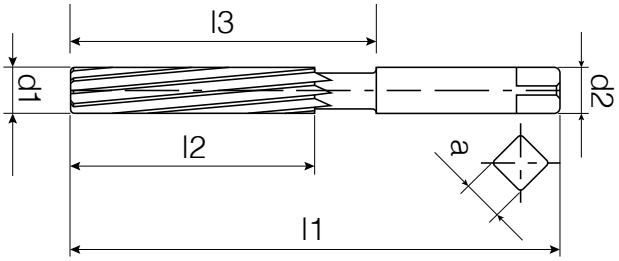
Drallgenutete Ausführung für alle E- und NE-Metalle sowie Kunststoffe hart und weich. Besonders bei unterbrochenen Schnitten zu empfehlen, z.B. Keilnuten oder Querbohrungen.



Abbildung ähnlich

Produktcode	3020
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoff
Normen	DIN 206
Form	B
Schneidstoff	HSS
Oberfläche	Unbeschichtet
Nutenform	Linksdrall
Schaftform	Zylindrisch mit Vierkantantrieb
Toleranz Passung	H7
Lochtyp	Durchgangsloch
Kühlmittelzufuhr	Extern
Standzeit	●●●○
Vielseitigkeit	●●●●
Toleranz Schneidendurchmesser	h7
Toleranz Schaftdurchmesser	h6
Werkstoffuntergruppe	Allgemeine Baustähle, Unlegierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Legierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Nitrierstähle < 1300 N/mm², Grauguss, Temperguss, Rostfreie Stähle < 850 N/mm², Rostfreie Stähle > 850 N/mm², Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffe





Art.-Nr.	5443 130 200	5443 130 250	5443 130 300	5443 130 350	5443 130 400	5443 130 450
VE	1	1	1	1	1	1
Schneidendurchmesser (d1)	2 mm	2,5 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	4,5 mm
Schaftdurchmesser (d2)	2 mm	2,5 mm	3 mm	3,5 mm	4 mm	4,5 mm
Länge (l1)	50 mm	58 mm	62 mm	71 mm	76 mm	81 mm
Schneidenlänge (l2)	25 mm	29 mm	31 mm	35 mm	38 mm	41 mm
Auskraglänge (l3)	30 mm	34 mm	36 mm	43 mm	46 mm	49 mm
Anzahl Schneiden (Z)	4 STK	4 STK	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK
Kernlochdurchmesser	1,9 mm	2,4 mm	2,9 mm	3,4 mm	3,9 mm	4,4 mm

CL01_7515000201, Rev: 0.62, Stand: 16. 02. 2026

Art.-Nr.	5443 130 500	5443 130 550	5443 130 600	5443 130 700	5443 130 800	5443 130 900
VE	1	1	1	1	1	1
Schneidendurch-messer (d1)	5 mm	5,5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm
Schaftdurch-messer (d2)	5 mm	5,5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm
Länge (l1)	87 mm	93 mm	93 mm	107 mm	115 mm	124 mm
Schneidenlänge (l2)	44 mm	47 mm	47 mm	54 mm	58 mm	62 mm
Auskraglänge (l3)	54 mm	57 mm	57 mm	66 mm	70 mm	74 mm
Anzahl Schneiden (Z)	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK
Kernlochdurch-messer	4,9 mm	5,3 mm	5,8 mm	6,8 mm	7,8 mm	8,8 mm

Art.-Nr.	5443 131 000	5443 131 100	5443 131 200	5443 131 300	5443 131 400	5443 131 500
VE	1	1	1	1	1	1
Schneidendurch-messer (d1)	10 mm	11 mm	12 mm	13 mm	14 mm	15 mm
Schaftdurch-messer (d2)	10 mm	11 mm	12 mm	13 mm	14 mm	15 mm
Länge (l1)	133 mm	142 mm	152 mm	152 mm	163 mm	163 mm
Schneidenlänge (l2)	66 mm	71 mm	76 mm	76 mm	81 mm	81 mm
Auskraglänge (l3)	78 mm	86 mm	91 mm	91 mm	96 mm	96 mm
Anzahl Schneiden (Z)	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK	6 STK
Kernlochdurch-messer	9,8 mm	10,8 mm	11,8 mm	12,8 mm	13,8 mm	14,8 mm

Art.-Nr.	5443 131 600	5443 131 800	5443 132 000
VE	1	1	1
Schneidendurch-messer (d1)	16 mm	18 mm	20 mm
Schaftdurch-messer (d2)	16 mm	18 mm	20 mm
Länge (l1)	175 mm	188 mm	201 mm
Schneidenlänge (l2)	87 mm	93 mm	100 mm
Auskraglänge (l3)	107 mm	113 mm	120 mm
Anzahl Schneiden (Z)	6 STK	6 STK	6 STK
Kernlochdurch-messer	15,8 mm	17,8 mm	19,8 mm

CL01_7515000201, Rev. 0.62, Stand: 16. 02. 2026