WIG-Schweißstab für Aluminium-Verschweißungen

- S-AlMg 5, DIN 1732
- Bezeichnung nach ASME: ER 5356
- Werkstoffnummer 3.3556



Länge	1000 mm
Gewicht	5 kg
Werkstoff	Aluminiumlegierung, AlMg5
Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min.	90 N/mm^2
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Cr	0,3 %
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Mn	0,6 %
Schutzgas	Reinargon

Drahtdurchmesser	**Art.-Nr.**	**VE**
2 mm	**0982 752 0**	*5*
2,4 mm	**0982 752 4**	*5*
3,2 mm	**0982 753 2**	*5*

Details/Anwendung

Geeignet für Verbindungsschweißungen an folgenden Grundwerkstoffen:
AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn, AlMg3, AlMg4,5Mn, AlMg5 (max. +80°C), AlMgMn G-AlMg3, G-AlMg3Si, G-AlMg5, G-AlMg5Si, G-AlMg3 (Cu) – nicht TÜV-zugelassen

Hinweis

Schweißstäbe werden mit Wechselstrom verschweißt.

CL01_7001010202, Rev: 0.242, Stand: 03. 04. 2025