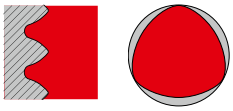
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Sechskantkopf mit Bund und Innensechsrund (TXplus)





Stahl, Festigkeitsklasse 10.9, Zink-Nickel transparent (P3E), Gleitbeschichtung

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

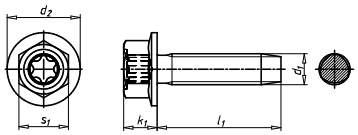
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M5
Bunddurchmesser (d_2)	11,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	5,4 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8
Innenantrieb	TXP25
Richtwert für Lochdurchmesser	4,6 mm
Werkstoff	Stahl
Festigkeitsklasse	10.9
Oberfläche	Zink-Nickel
RoHS-konform	Ja
Korrosionsschutzdauer	600 h



CL01_3502060101, Rev: 0.345, Stand: 17.07.2026

Länge (l_1)	Art.-Nr.	VE
12 mm	**0209 835 12**	200
16 mm	**0209 835 16**	200

Details/Anwendung

Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 420 N/mm^2), Zinkdruckguss, Zink, Aluminium, Kupfer, Messing usw.

Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln

GEFU (mit Festigkeitsklasse 10.9) Nenn-Ø ≥ M6 => siehe Art. 0209 83... (mit Zinklamellenbeschichtung)

CL01_3502060101, Rev. 0.345, Stand: 17.07.2026