Kegelbürste Stahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

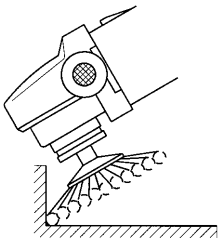
Durch die besondere Form ideal zur Bearbeitung von Ecken, Kanten und schwer zugänglichen Stellen auf Stahl und Guss. Für mittelschwere bis schwere Bürstarbeiten.

- Kein frühzeitiges Öffnen der Bündel möglich, falls die Bürste schräg angesetzt wird
- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch die links gezopfte Kegelbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern

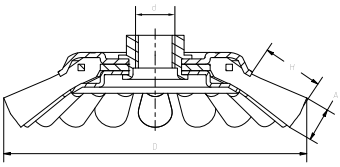




Durchmesser (D)	100 mm
Nutzbreite (A)	12 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	25 mm
Werkzeugaufnahme (d)	Zylinderschaft
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Ausführung	Gezopft
Werkstoff Draht	Stahl gehärtet
Drehzahl max.	12500 U/min



Art.-Nr. 0714 694 090
VE: 1



Details/Anwendung

- Bearbeitung von Schweißnähten
- Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke etc.
- Schalungsreinigung von Betonresten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			

CL01_7502030101, Rev. 0.336, Stand: 19. 02. 2026

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]	
Politur		30 - 40
Kunststoffbearbeitung	15 - 25	

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Optimale Ergebnisse werden mit einem leistungsstarken Winkelschleifer erzielt.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030101, Rev. 0.336, Stand: 19. 02. 2026