Schutzgas-Schweißdraht Aluminium nach DIN 1732

Zum Schutzgasschweißen von Aluminium

Lagegespult	Ja
Gewicht	7 kg
Spulenart	Korbspule
Werkstoff	Aluminiumlegierung, AlMg5
Normen	DIN 1732
Dehnung längs min.	16 %
Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min.	120 N/mm^2
Zugfestigkeit min.	220 N/mm^2
Schutzgas	Argon



Drahtdurchmesser (Ø)	Art.-Nr.	VE
1 mm	**0982 020 10**	1
1,2 mm	**0982 020 12**	1

Details/Anwendung

Universell für nahezu alle Aluminium- und Gusslegierungen mit Mg als Hauptlegierungsbestandteil geeignet.

- AlMg5/AlMg3*
- AlMgMn/AlZn4,5
- Mg1, AlMgSi1/G-AlMg3
- A-AlMg3Si
- G-AlMg5/G-AlMg5Si
- G-AlMg10
- G-AlMg3Cu/AlMgSi1

*Nicht anwendbar bei Reinaluminium. S-AlMg5-Schweißnähte können nicht eloxiert werden. Nicht anwendbar, wenn z. B. durch Bauvorschriften die Verwendung eines Drahtes anderer Legierung festgelegt ist. AlMg3 für eloxierte Schweißnähte.

CL01_7001030103, Rev: 0.268, Stand: 18.08.2025