# Flügel-Bohrschraube Senkfräskopf mit AW-Antrieb pias

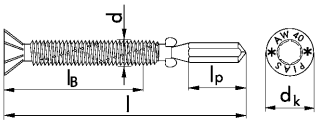
**Die selbstbohrende Schraube mit bis zu 50%-iger Zeitersparnis beim Befestigen von Holz auf Metallunterkonstruktionen**

- Stahl, Ruspert-beschichtet (grau)
- Cr(6)-freier Korrosionsschutz, ca. 500 h keine Grundmetallkorrosion (Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 – NSS)
- AW Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung



ZEBRA QUALITY

| | |
|---|---|
| Nenndurchmesser (d) | 8 mm |
| Kopfdurchmesser ($d_k$) | 15 mm |
| Kopfhöhe ($k_1$) | 5,4 mm |
| Bohrspitzenlänge ($l_p$) | 18 mm |
| Sonstige Norm | Werksnorm |
| Werkstoff | Stahl |
| Oberfläche | Zink-Lamelle grau |
| Kopfform | Senkfräskopf |
| Innenantrieb | AW40 |
| Gewindeart | Metrisches Gewinde |
| Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min. | 3 mm |
| Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall) ($l_U$) | 12 mm |
| Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max. | 600-1200 U/min |
| RoHS-konform | Ja |



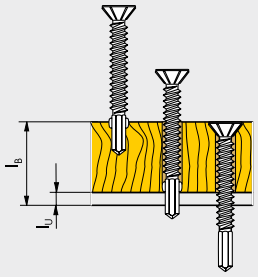

| Länge (l) | Befestigungsdicke max. ($l_B$) | Art.-Nr. | VE |
|---|---|---|---|
| 50 mm | 18 mm | **0219 008 50** | 250 |
| 65 mm | 33 mm | **0219 008 65** | 250 |
| 80 mm | 48 mm | **0219 008 80** | 250 |
| 100 mm | 68 mm | **0219 008 100** | 250 |

**ORSY-lagerfähig**

## Details/Anwendung

Für die Verarbeitung von Hart- und Weichholz

CL01_3502021005, Rev: 0.397, Stand: 14. 04. 2026



Funktionsweise:
1. Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
2. Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
3. Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

## Anleitung

- Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
- Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
- Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

## Hinweis

- Die Verwendbarkeit der Flügel-pias muss für jeden Anwendungsfall durch geeignete Vorversuche getestet werden.
- Nur Verarbeitungsgeräte mit Tiefenanschlag und Klauenkupplung verwenden.
- Die maximale Befestigunglänge errechnet sich folgendermaßen: Dicke Holz + Dicke Unterkonstruktion lU = max. Befestigungslänge
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

| Ergänzende Produkte | Art.-Nr. |
|---|---|
| Bit AW® E 6,3 (1/4 Zoll) mit patentiertem AW-Abtrieb und Farbmarkierung 40 Länge 50 mm | **0614 524 0** |

CL01_3502021005, Rev: 0.397, Stand: 14. 04. 2026