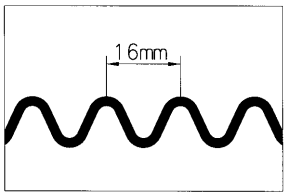
# Wellendraht

**Zum Anschweißen an Stahl-Karosserien für 3-fach Kralle und Bi-Puller**



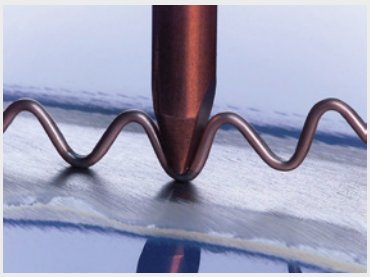
**Mit dem Wellendraht ist es möglich, an mehreren Zugpunkten gleichzeitig zu ziehen**
Die typischen punktuellen Kraftspitzen treten nicht auf, dadurch werden Blechausrisse und Warzenbildung vermieden.

| | |
|---|---|
| Länge | 360 mm |
| Drahtdurchmesser | 2 mm |
| Produktgewicht (per Stück) | 12,7 g |




**Art.-Nr. 0691 500 147**
VE: 50

## Details/Anwendung



## Anleitung

Vorab den Wellendraht leicht überbiegen, sodass beim Schweißen nur jeder einzelne Bogen in Kontakt mit dem Blech kommt. Es empfiehlt sich jeden Bogen anzuschweißen. Stets in Richtung zur Masse des Trafos schweißen – nicht umgekehrt.

## Hinweis

Gesamtlänge 360 mm x 50 St. = 18 m. Drahtstärke: 2 mm

| Ergänzende Produkte | Art.-Nr. |
|---|---|
| Elektrode für Wellendraht | 0691 500 148 |

CL01_6007010420, Rev: 0.272, Stand: 02. 12. 2024