Gewindedichtfaden

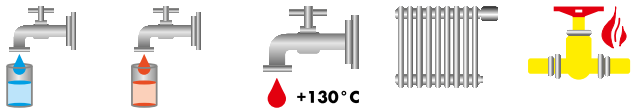
Universelles Gewindedichtmittel zum Abdichten von Gewindeverbindungen aus Metall oder Kunststoff

- Einfaches Ausrichten und Justieren ist möglich
- Keine zusätzlichen Pasten erforderlich



Werkstoff	PA - Polyamid
Beschichtung	Silikonhaltige, inerte Paste
Farbe	Weiß
Länge	160 m
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 130 °C
Prüfzeichen	DVGW

Art.-Nr. 0985 031 160
VE: 1 / 20



Details/Anwendung

Bestens geeignet für Druckluft, Hydraulik, Pneumatik, sowie eine Vielzahl anderer Anwendungen.
Zum Abdichten von im Gewinde dichtenden Verbindungen (Metallgewinde bis 4", Kunststoffgewinde bis 1½) für: Trinkwasser kalt, Trinkwasser warm, Heißwasser +130°C, Heizung und Gas

Montagehinweis		
Metall Gewinde Zoll	**Anzahl der Wicklungen ***	**Max. Anzahl der Verbindungen (bei 160m)**
½	6 - 8	400
¾	7 - 9	275
1	8 - 12	192
1½	10 - 15	105
2	15 - 25	57
2½	20 - 30	34
3	25 - 35	23
3½	30 - 40	17
4	35 - 45	12

* Diese Angaben sind Richtwerte. Bei Gewinden, die nicht gemäß ISO 7/1 hergestellt sind, können die Wicklungszahlen nach oben oder unten variieren. Bei Kunststoffgewinden (max. 1½) verdoppelt sich die Anzahl der Wicklungen.

Anleitung

Gewinde aufrauen. Beginnend am Gewindeanfang den Dichtfaden mit Spannung und kreuzweise in Gewinderichtung wickeln. Dichtfaden nicht direkt in die Gewindegänge platzieren. Dichtfaden mittels Schneidevorrichtung abschneiden und das lose Ende andrücken. Aufschrauben und mittels einer Rohrzange festziehen. Bei Bedarf nachjustieren.

CL01_8002131503, Rev. 0.321, Stand: 28. 09. 2026

Leistungsnachweis

ÖVGW-geprüft für Gas-, Trinkwasser (kalt/warm) und Heißwasser. Zertifikats-Nr. G3.030 und W1.760. Prüfberichtnr. 2301578/1 und 2301578/2/k1.

ÖVGW GEPRÜFT
G 3.030: Nr. 2301578/1
W 1.760: Nr. 2301578/2/k1

DVGW product

CL01_8002131503, Rev. 0.321, Stand: 28. 09. 2026