Topfbürste Edelstahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

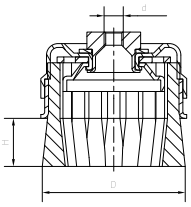
Ideal zur Bearbeitung von großen Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Für schwere und aggressive Bürstarbeiten.

- Effizientes Bearbeiten von großen Flächen mit hoher Verschleißfestigkeit durch die rechts gezopfte Topfbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern





Durchmesser (D)	65 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	20 mm
Werkzeugaufnahme (d)	M14
Drahtdurchmesser	0,35 mm
Werkstoff Draht	Edelstahl
Ausführung	Rechts gezopft, Glatt
Aggressivität	Hart
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
Drehzahl max.	12500 U/min
EN-Norm	1083-2



Art.-Nr. 0714 692 01
VE: 1

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Details/Anwendung

- Entfernung von Schlacke, Rost, Zunder, Betonresten
- Reinigung von Schweißnähten
- Entfernung von Lack und Farbe

CL01_7502030402, Rev: 0.293, Stand: 05. 12. 2025

- Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030402, Rev: 0.293, Stand: 05. 12. 2025