Bimetall-Sägeblatt HSS

Kein Sägeblatt bietet mehr an Schnittleistung und Flexibilität

Spezialstähle: An der Zahnkante hochlegierter Schnellstahl, am Rücken zäher Werkzeugstahl

Durch Zahnkanten aus vollgehärtetem Material sind Schnittleistungen und Standzeiten nicht zu übertreffen

Sie arbeiten mit einem Sägeblatt schneller, länger und damit wirtschaftlicher



ZEBRA QUALITY

Normale Verzahnung

- Mehr Wirtschaftlichkeit
- Mehr Sicherheit
- Hohe Schnittleistung
- Längere Standzeiten

Progressive Verzahnung

- Universell einsetzbar
- Durch hohe Zahnteilung im Anschnittbereich ist ein leichtes Ansägen möglich. Das „Flattern" von Dünnmaterialien wird erheblich reduziert.
- Durch die niedrige Zahnteilung im übrigen Schnittbereich hohe Zerspanungsleistung möglich.

Materialstärke max.	2 mm
Länge (L)	300 mm

Zähne pro Längeneinheit	Zähne pro Längeneinheit min./max.	Breite (B)	Dicke (H)	Art.-Nr.	VE
	18-32 STK/Inch	13 mm	0,65 mm	**0603 301 13**	10
24 STK/Inch		12,5 mm	0,63 mm	**0603 300 13**	10
32 STK/Inch		12,5 mm	0,63 mm	**0603 300 133**	10

Details/Anwendung

- Werkzeugstahl (hoch- und niedriglegiert)
- Baustahl (hoch- und niedriglegiert)
- Schnellarbeitsstahl
- Rostfreier Stahl

CL01_6016051004, Rev: 0.402, Stand: 19. 02. 2026



CL01_6016051004, Rev: 0.402, Stand: 19. 02. 2026