Ringmutter H.Q.E.

Anschlagpunkt zum Heben von Lasten verwendbar mit Gewindebolzen oder Schrauben

4-fache Sicherheit in allen Belastungsrichtungen

Mit integrierter Selbstsicherung

360° drehbar

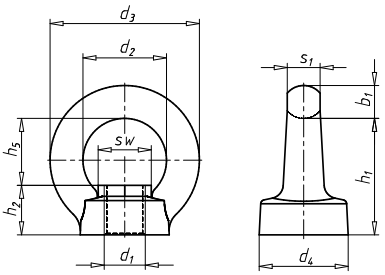
Unverlierbare Mutter
Anschraubbar mittels Ringmaulschlüssel

Rissgeprüft zu 100%

Güteklasse 10



Werkstoff	Stahl



Art.-Nr.	5162 113 8	5162 113 10	5162 113 12	5162 113 16	5162 113 20	5162 113 24
VE	1	1	1	1	1	1
Tragfähigkeit max.	0,3 t	0,4 t	0,75 t	1,5 t	2,3 t	3,2 t
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Höhe (h_1)	44,5 mm	44,5 mm	53,5 mm	59,5 mm	67 mm	80 mm
Ringdicke (s_1)	10 mm	10 mm	11 mm	14,5 mm	17 mm	19 mm
Ringhöhe (b_1)	8 mm	8 mm	11 mm	13 mm	14 mm	18 mm
Innenhöhe (h_5)	23 mm	23 mm	27 mm	29 mm	34 mm	40 mm
Innendurchmesser (d_2)	29 mm	29 mm	34 mm	39 mm	42 mm	52 mm
Auflagendurchmesser (d_4)	32 mm	32 mm	44 mm	56 mm	58 mm	73 mm
Außendurchmesser (d_3)	45 mm	45 mm	56 mm	65 mm	70 mm	88 mm
Bundhöhe (h_2)	21,5 mm	21,5 mm	26,5 mm	30,5 mm	33 mm	40 mm
Schlüsselweite (sw)	13 mm	14 mm	16 mm	21 mm	26 mm	30 mm
Drehmoment max.	8 Nm	16 Nm	28 Nm	70 Nm	135 Nm	230 Nm
Produktgewicht (per Stück)	170 g	200 g	353,75 g	597,25 g	663 g	1306 g

CL01_3512100109, Rev: 0.852, Stand: 18. 08. 2025

Art.-Nr.	5162 113 30
VE	1
Tragfähigkeit max.	4,5 t
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M30
Höhe (h_1)	101 mm
Ringdicke (s_1)	27 mm
Ringhöhe (b_1)	22 mm
Innenhöhe (h_5)	50 mm
Innendurchmesser (d_2)	62 mm
Auflagendurchmesser (d_4)	80 mm
Außendurchmesser (d_3)	106 mm
Bundhöhe (h_2)	51 mm
Schlüsselweite (sw)	36 mm
Drehmoment max.	465 Nm
Produktgewicht (per Stück)	2464 g

Art.-Nr.	Tragfähigkeit max.	0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°		0-45°	45-60°	
	W.L.L.	1 Strang	2 Stränge	1 Strang	2 Stränge	2 Stränge			3/4 Stränge		
5162 113 8	0,3 t	1 t	2 t	0,3 t	0,6 t	0,42 t	0,3 t	0,3 t	0,63 t	0,45 t	0,3 t
5162 113 10	0,4 t	1 t	2 t	0,4 t	0,8 t	0,56 t	0,4 t	0,4 t	0,84 t	0,6 t	0,4 t
5162 113 12	0,75 t	2 t	4 t	0,75 t	1,5 t	1 t	0,75 t	0,75 t	1,6 t	1,12 t	0,75 t
5162 113 16	1,5 t	4 t	8 t	1,5 t	3 t	2 t	1,5 t	1,5 t	3,15 t	2,25 t	1,5 t
5162 113 20	2,3 t	6 t	12 t	2,3 t	4,6 t	3,22 t	2,3 t	2,3 t	4,83 t	3,45 t	2,3 t
5162 113 24	3,2 t	8 t	16 t	3,2 t	6,4 t	4,48 t	3,2 t	3,2 t	6,7 t	4,8 t	3,2 t
5162 113 30	4,5 t	12 t	24 t	4,5 t	9 t	6,3 t	4,5 t	4,5 t	9,4 t	6,7 t	4,5 t

Leistungsnachweis

- Geeignet für das sichere Heben von Lasten gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Konstruiert, geprüft und zertifiziert nach GS-OA 15-04 - EN 1677
- Ausgelegt auf eine Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln

DGUV Test

92

CL01_3512100109, Rev: 0.852, Stand: 18. 08. 2025

Hinweis

- Nur Gewindebolzen mit mindestens Festigkeitsklasse 10.9 verwenden
- Die Ringmutter muss immer vollständig auf den Gewindebolzen aufgeschraubt sein
- Anschlagpunkt nicht für das Drehen unter Last geeignet
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von +/- 5° bei einer Reduzierung der Tragfähigkeit um 10% zulässig

CL01_3512100109, Rev: 0.852, Stand: 18. 08. 2025