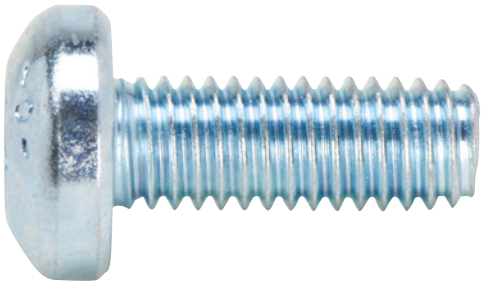
Gewindefurchende Schraube



DIN 7500-1, Flachkopf, Stahl einsatzgehärtet (-O-), verzinkt, blau passiviert (A2K)

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Das Gewindeschneiden entfällt
Kostenersparnis

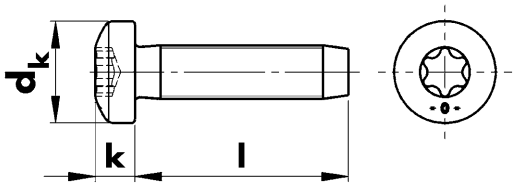
Spanlose Gewindeformung

Große Flankenüberdeckung der Gewinde
Hohe Tragkraft

Kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)
Höhere Tragkräfte

Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes
- Verringerung der Losdrehtendenz
  Verliersicherung

Geformtes Gewinde entspricht einem „metrischen" Regelgewinde



Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M6
Länge (l_1)	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,6 mm
Kopfform	Linsenkopf
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Innenantrieb	TX30
Normen	DIN 7500
RoHS-konform	Ja

Art.-Nr. 4016 16 16
VE: 500

CL01_3502061015, Rev. 0.706, Stand: 07. 08. 2026