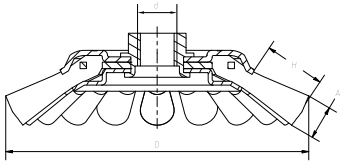
Kegelbürste HEAVY DUTY Edelstahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

Durch die besondere Form ideal zur Bearbeitung von Ecken, Kanten und schwer zugänglichen Stellen auf Edelstahl und Aluminium. Für schwere Bürstarbeiten.

- Kein frühzeitiges Öffnen der Bündel möglich, falls die Bürste schräg angesetzt wird
- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch die rechts-links gezopfte Kegelbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern



Durchmesser (D)	115 mm
Nutzbreite (A)	12 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	24 mm
Werkzeugaufnahme (d)	M14
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Ausführung	Rechts-Links gezopft
Werkstoff Draht	Edelstahl A2
Aggressivität	Hart
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
Drehzahl max.	15000 1/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Edelstahl NE-Metall



Art.-Nr. 5465 321 150
VE: 1

Details/Anwendung

- Bearbeitung von Schweißnähten
- Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke etc.
- Schalungsreinigung von Betonresten



Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

C101_7502030108, Rev: 0.90, Stand: 27. 04. 2026

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Optimale Ergebnisse lassen sich mit einem leistungsstarken Winkelschleifern erzielen.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030108, Rev: 0.90, Stand: 27. 04. 2026