Flügel-Bohrschraube Tellersenkfräskopf mit AW-Antrieb pias

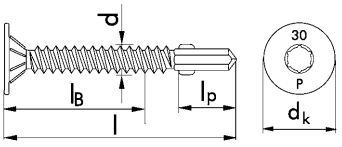
Stahl, Ruspert-beschichtet (grau), AW-Antrieb Die selbstbohrende Schraube mit bis zu 50 % Zeitersparnis beim Befestigen von Holz auf Metallunterkonstruktionen

- Cr(6)-freier Korrosionsschutz, ca. 500 h keine Grundmetallkorrosion (Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 – NSS)
- AW-Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung



ZEBRA QUALITY

Nenndurchmesser (d)	6,3 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	20 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	13 mm
Sonstige Norm	Werksnorm
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Lamelle grau
Kopfform	Tellersenkkopf mit Fräsrippen
Innenantrieb	AW30
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall) (l_U)	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	800-1200 U/min
RoHS-konform	Ja



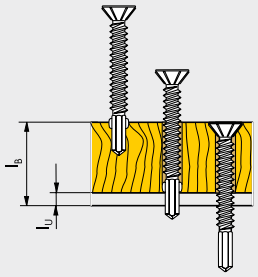
Länge (l)	Befestigungsdicke max. (l_B)	Art.-Nr.	VE
55 mm	33 mm	**0219 063 55**	500
65 mm	43 mm	**0219 063 65**	250
80 mm	58 mm	**0219 063 80**	250

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

Für die Verarbeitung von Hart- und Weichholz

CL01_3502021007, Rev. 0.386, Stand: 20. 08. 2026



Funktionsweise:
1. Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
2. Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
3. Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Anleitung

- Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
- Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
- Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Hinweis

- Die Verwendbarkeit der Flügel-pias muss für jeden Anwendungsfall durch geeignete Vorversuche getestet werden. Nur Verarbeitungsgeräte mit Tiefenanschlag und Klauenkupplung verwenden.
- Die maximale Befestigunglänge errechnet sich folgendermaßen: Dicke Holz + Dicke Unterkonstruktion l_U = max. Befestigungsdicke l_B
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502021007, Rev. 0.386, Stand: 20. 08. 2026