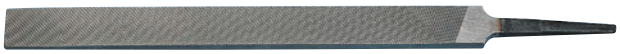
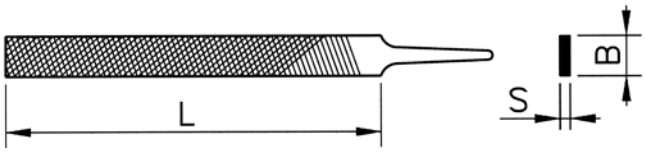
Flachstumpffeile DIN 7261, Form A

Die ideale Geometrie des Feilenhiebs (idealer Schnittwinkel, gleichmäßige Zahnhöhe und gleichmäßiger Zahnabstand)

- Gewährleistet eine saubere Oberfläche des Werkstücks und erspart zeitraubendes Nacharbeiten.
- Ermöglicht einen guten Spanabgang und verhindert dadurch das Zerkratzen des Werkstücks.
- Steigert die Zerspanungsleistung bei geringerem Kraftaufwand.Durch die Verwendung von Qualitätsstahl und einer sorgfältigen Härtung wird eine lange Lebensdauer erzielt.
- Die konisch geformte Angel gewährleistet einen festen Sitz der Feile im Heft.





Feilenblattlänge (L)	Breite (B)	Dicke (S)	Hieb	Art.-Nr.	VE
200 mm	20 mm	5 mm	1	**0714 61 01**	1
200 mm	20 mm	5 mm	2	**0714 61 06**	1
200 mm	20 mm	5 mm	3	**0714 61 11**	1
250 mm	25 mm	6,3 mm	1	**0714 61 02**	1
250 mm	25 mm	6,3 mm	2	**0714 61 07**	1
250 mm	25 mm	6,3 mm	3	**0714 61 12**	1
300 mm	30 mm	6,7 mm	1	**0714 61 03**	1
300 mm	30 mm	6,7 mm	2	**0714 61 08**	1
300 mm	30 mm	6,7 mm	3	**0714 61 13**	1
350 mm	34,5 mm	7,6 mm	1	**0714 61 04**	1
350 mm	34,5 mm	7,6 mm	2	**0714 61 09**	1
350 mm	34,5 mm	7,6 mm	3	**0714 61 14**	1

Hinweis

Hieb 1 - grob; Hieb 2 - mittel; Hieb 3 - fein

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Feilenheft Länge 120 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 5.5 mm	**0714 61 59**
Feilenheft Länge 130 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 7 mm	**0714 61 60**
Feilenheft Länge 140 mm Aufnahmedurchmesser 22 mm Bohrungsdurchmesser 9 mm	**0714 61 61**

CL01_6016030901, Rev: 0.356, Stand: 02. 09. 2026