Gewebeschleifbänder Zirkonkorund für stationäre Kontaktschleifmaschinen

Mit hoher Reißfestigkeit durch robustes Polyestergewebe

Vollkunstharzbindung
Hohe Standzeiten

Offene, doppelte Zirkonkorundstreuung (elektrostatisch)
Hohe, aggressive Schneidfähigkeit, kühler Schliff und Selbstschärfeffekt schon bei mittlerer Beanspruchung.



Werkstoff Schleifmittel	Zirkonkorund

Breite x Länge	Körnung	Art.-Nr.	VE
50 mm x 2000 mm	40	**0672 750 40**	10
50 mm x 2000 mm	60	**0672 750 60**	10
50 mm x 2000 mm	80	**0672 750 80**	10
75 mm x 2000 mm	36	**0672 775 36**	10
75 mm x 2000 mm	40	**0672 775 40**	10
75 mm x 2000 mm	60	**0672 775 60**	10
75 mm x 2000 mm	80	**0672 775 80**	10
100 mm x 2000 mm	40	**0672 710 40**	10
100 mm x 2000 mm	60	**0672 710 60**	10
100 mm x 2000 mm	80	**0672 710 80**	10
150 mm x 2000 mm	40	**0672 715 40**	10
150 mm x 2000 mm	60	**0672 715 60**	10
150 mm x 2000 mm	80	**0672 715 80**	10

Details/Anwendung

- Entgraten von Guss-, Schmiede- und Stanzteilen, Rundschleifen von Stangen und Rohren, Planschleifen von Vierkantmaterial und Abschleifen von Schweißnähten.
- Zu bearbeitende Werkstoffe: Korrosionsbeständige und hochwarmfeste Stähle (Edelstahl), Kohlenstoff-Stähle, Schmiede-Stahl, NE-Metalle, Chrom- und Nickellegierungen, Grauguss.

CL01_7506061005, Rev: 0.286, Stand: 12. 02. 2026