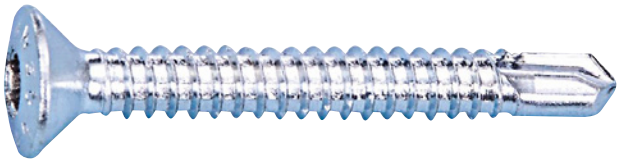
Bohrschraube Linsensenkkopf mit AW-Antrieb pias

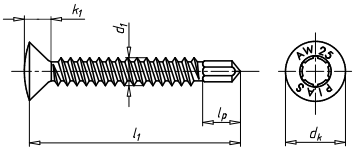
Stahl verzinkt, blau passiviert (A3K). Linsensenkkopf in flacher Ausführung mit AW-Antrieb



- Bohren, Gewindeformen und Verschrauben in einem Arbeitsgang – dadurch deutlich reduzierter Zeit- und Arbeitsaufwand
- Gewährleistet einen exakten Bohrdurchmesser bei jeder Verschraubung, minimiert die Gewindetoleranz und sorgt so stets für eine optimale Verbindung
- Vermeidung von Montagefehlern
- AW-Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung

ZEBRA QUALITY

Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
Sonstige Norm	Werksnorm
Kopfform	Linsensenkkopf
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Gewindeausführung	Vollgewinde
Spitzenform	Bohrspitze
RoHS-konform	Ja



Art.-Nr.	0205 29 13	0205 35 16	0205 35 19	0205 35 22	0205 35 25	0205 39 13
VE	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Nenndurchmesser (d_1)	2,9 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,9 mm
Länge (l_1)	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	13 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	5,5 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	7,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,5 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,4 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	2,5 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3,1 mm
Innenantrieb	AW10	AW10	AW10	AW10	AW10	AW20
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	3 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min

CL01_3502020402, Rev: 0.408, Stand: 03. 07. 2026

Art.-Nr.	0205 39 16	0205 39 19	0205 39 22	0205 39 25	0205 39 32	0205 42 13
VE	1000	1000	1000	1000	500	1000
Nenndurchmesser (d_1)	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	4,2 mm
Länge (l_1)	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	13 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	8,1 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,4 mm	3,4 mm	3,4 mm	3,4 mm	3,4 mm	3,7 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,7 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3,5 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min

Art.-Nr.	0205 42 16	0205 42 19	0205 42 22	0205 42 25	0205 42 32	0205 48 16
VE	1000	1000	1000	1000	500	1000
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	4,2 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	4,5 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	4 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1200-1800 U/ min

CL01_3502020402, Rev: 0.408, Stand: 03. 07. 2026

Art.-Nr.	0205 48 19	0205 48 22	0205 48 25	0205 48 32	0205 48 38	0205 48 45
VE	1000	1000	500	500	500	300
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

Art.-Nr.	0205 48 50	0205 55 25	0205 55 38	0205 55 45	0205 55 50	0205 63 38
VE	300	100	100	100	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	50 mm	25 mm	38 mm	45 mm	50 mm	38 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	12,4 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,2 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,3 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	5,7 mm	5,7 mm	5,7 mm	5,7 mm	6,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW30
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,7 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

CL01_3502020402, Rev: 0.408, Stand: 03. 07. 2026

Art.-Nr.	0205 63 45	0205 63 50
VE	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	45 mm	50 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12,4 mm	12,4 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,3 mm	4,3 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	6,5 mm	6,5 mm
Innenantrieb	AW30	AW30
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

ORSY-lagerfähig

Hinweis

- Anpressdruck bei der Verarbeitung ca. 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verschrauben
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502020402, Rev: 0.408, Stand: 03. 07. 2026