Bohrschraube Senkkopf mit AW-Antrieb pias

Stahl verzinkt, blau passivert (A3K), mit AW-Antrieb

- Bohren, Gewindeformen und Verschrauben in einem Arbeitsgang – dadurch deutlich reduzierter Zeit- und Arbeitsaufwand
- Gewährleistet einen exakten Bohrdurchmesser bei jeder Verschraubung, minimiert die Gewindetoleranz und sorgt so stets für eine optimale Verbindung
- Vermeidung von Montagefehlern
- AW-Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung

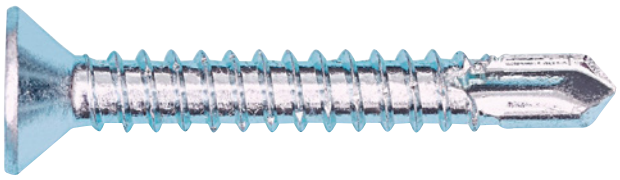
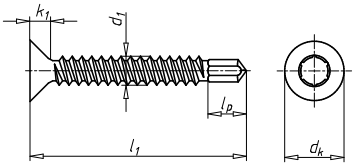


Abbildung ähnlich

ZEBRA QUALITY

Sonstige Norm	Werksnorm
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
Kopfform	Senkkopf 80 Grad
Gewindeart	Blechschraubengewinde
RoHS-konform	Ja



Art.-Nr.	0205 729 13	0205 735 13	0205 735 16	0205 735 19	0205 735 22	0205 735 25
VE	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Nenndurchmesser (d_1)	2,9 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Länge (l_1)	13 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	5,5 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm	6,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	2 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Innenantrieb	AW10	AW10	AW10	AW10	AW10	AW10
Bohrspitzenlänge (l_p)	2,5 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min

CL01_3502020701, Rev: 0.444, Stand: 20. 08. 2026

Art.-Nr.	0205 739 13	0205 739 16	0205 739 19	0205 739 22	0205 739 25	0205 739 32
VE	1000	1000	1000	1000	1000	500
Nenndurchmesser (d_1)	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm
Länge (l_1)	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min

Art.-Nr.	0205 739 38	0205 742 13	0205 742 16	0205 742 19	0205 742 22	0205 742 25
VE	100	1000	1000	1000	1000	1000
Nenndurchmesser (d_1)	3,9 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm
Länge (l_1)	38 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	7,5 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,8 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,1 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min

CL01_3502020701, Rev: 0.444, Stand: 20. 08. 2026

Art.-Nr.	0205 742 32	0205 742 38	0205 742 45	0205 742 50	0205 748 16	0205 748 19
VE	500	500	300	300	1000	1000
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm	16 mm	19 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	8,1 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,5 mm	3,5 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW25	AW25
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	4,5 mm	4,5 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,7 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	4 mm	4 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1700-2500 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

Art.-Nr.	0205 748 22	0205 748 25	0205 748 32	0205 748 38	0205 748 45	0205 748 50
VE	1000	500	500	500	300	300
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

CL01_3502020701, Rev: 0.444, Stand: 20. 08. 2026

Art.-Nr.	0205 748 60	0205 748 70	0205 748 80	0205 748 90	0205 748 100	0205 748 120
VE	100	100	100	100	100	100
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm	120 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

Art.-Nr.	0205 748 140	0205 755 25	0205 755 38	0205 755 45	0205 755 50	0205 763 38
VE	100	100	100	100	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	140 mm	25 mm	38 mm	45 mm	50 mm	38 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	12,4 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,5 mm	3,8 mm	3,8 mm	3,8 mm	3,8 mm	4,3 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW30
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	5,7 mm	5,7 mm	5,7 mm	5,7 mm	6,5 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,7 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

CL01_3502020701, Rev: 0.444, Stand: 20. 08. 2026

Art.-Nr.	0205 763 45	0205 763 50
VE	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	45 mm	50 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12,4 mm	12,4 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,3 mm	4,3 mm
Innenantrieb	AW30	AW30
Bohrspitzenlänge (l_p)	6,5 mm	6,5 mm
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

ORSY-lagerfähig

Hinweis

- Anpressdruck bei der Verarbeitung ca. 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verschrauben.
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag).
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig.
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen.

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.