Blechschälbohrer Sortiment HSS SMART STEP 3-tlg.

Der Blechschälbohrer mit einzigartiger SMART STEP-Technologie und spiralförmiger Spannut für einen extrem schnellen, komfortablen und präzisen Einsatz in allen gängigen Werkstoffen mit einer Materialstärke von bis zu 4 mm.



SMART STEP-Technologie

- Bis zu 3-fach schnelleres Anbohren im Vergleich zu herkömmlichen Blechschälbohrern
- Bis zu 50% höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Blechschälbohrern
- Signifikant kräfteschonenderes Bohren im Vergleich zu herkömmlichen Blechschälbohrern
- Erspart Vorbohren, punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen
- Komfortables, stufenloses Aufbohren bzw. Vergrößern eines bestehenden Bohrlochs
- Gratfreies Bohren ohne Verformung des Bleches
- Exakte, kreisrunde Bohrungen

Tief geschliffene spiralförmige Spannut

Hervorragende Spanabfuhr

Laserskalierung in der Spannut

Einfaches Ablesen des Lochdurchmessers während des Bohrvorgangs

3-Flächenschaft

- Kein Durchdrehen im Bohrfutter: schnelleres, angenehmeres Arbeiten
- Optimale Kraftübertragung
- Schutz des Bohrfutters vor Beschädigungen
- Geringer Kraftaufwand beim Öffnen und Schließen des Bohrfutters

Zum ORSY® System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z.B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung

Exklusiv bei Würth erhältlich

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	3 STK
Schneidstoff	HSS
Oberfläche	Unbeschichtet
Schaftform	3-Flächenschaft

Art.-Nr. 0694 456 003
VE: 1

CL01_7501030405, Rev: 0.110, Stand: 03. 09. 2026

Schnittwerte

Für Ø 3,0 - 14,0 und Ø 5,0 - 20,0						
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**v_c**	**n**			
			Ø 3,0 - 14,0 Art. 0694456014		**Ø 5,0 - 20,0 Art. 0694456020**	
			Anbohren (1. Bohrstufe)	**bis**	**Anbohren (1. Bohrstufe)**	**bis**
Stähle						
Allgemeine Baustähle	≤ 700 N/mm²	15	1500	350	950	250
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700 N/mm²	15	1500	350	950	250
	≤ 900 N/mm²	11	1100	300	700	180
Niedriglegierte Vergütungstähle	≤ 700 N/mm²	15	1500	350	950	250
	≤ 900 N/mm²	11	1100	300	700	180
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1300 N/mm²	9	900	200	550	140
Nitrierstähle	≤ 1300 N/mm²	9	900	200	550	140
Werkzeugstähle	≤ 1300 N/mm²	9	900	200	550	140
Schnellarbeitsstähle	≤ 1300 N/mm²	9	900	200	550	140
Güsse						
Gusseisen	≤ 350 HB	15	1500	350	950	250
Kugelgraphit- und Temperguss	≤ 350 HB	12	1250	270	750	190
NE-Metalle						
Aluminium	≤450 N/mm²	18	1800	450	1100	350
Aluminiumlegierungen	≤450 N/mm²	17	1800	400	1100	350
Kupfer, niedriglegiert	≤400 N/mm²	17	1800	400	1100	350
Messing, kurzspanend	≤ 850 N/mm²	18	1800	450	1100	350
Messing, langspanend	≤ 850 N/mm²	17	1800	400	1100	350
Kunststoffe						
Kunststoffe, duroplastisch		26	2600	600	1600	400
Kunststoffe, thermoplastisch		24	2500	550	1500	400

Schnittwerte

Für Ø 5,0 - 31,0 und Ø 16,0 - 30,5				
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**v_c**	**n**	
			Ø 16,0 - 30,5 Art. 0694456030	
			Anbohren (1. Bohrstufe)	**bis**
Stähle				
Allgemeine Baustähle	≤ 700 N/mm²	15	290	150
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700 N/mm²	15	290	150
	≤ 900 N/mm²	11	200	110
Niedriglegierte Vergütungstähle	≤ 700 N/mm²	15	290	150
	≤ 900 N/mm²	11	200	110
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1300 N/mm²	9	180	100
Nitrierstähle	≤ 1300 N/mm²	9	180	100
Werkzeugstähle	≤ 1300 N/mm²	9	180	100
Schnellarbeitsstähle	≤ 1300 N/mm²	9	180	100
Güsse				

Schnittwerte

Für Ø 5,0 - 31,0 und Ø 16,0 - 30,5				
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**v_c**	**n**	
			Ø 16,0 - 30,5 Art. 0694456030	
			Anbohren (1. Bohrstufe)	**bis**
Gusseisen	≤ 350 HB	15	290	150
Kugelgraphit- und Temperguss	≤ 350 HB	12	240	125
NE-Metalle				
Aluminium	≤450 N/mm²	18	360	200
Aluminiumlegierungen	≤450 N/mm²	17	360	200
Kupfer, niedriglegiert	≤400 N/mm²	17	360	200
Messing, kurzspanend	≤ 850 N/mm²	18	360	200
Messing, langspanend	≤ 850 N/mm²	17	360	200
Kunststoffe				
Kunststoffe, duroplastisch		26	550	300
Kunststoffe, thermoplastisch		24	500	250

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Details/Anwendung

- Das Universalwerkzeug für große, stufenlose Bohrungen in Blechen.
- Zentrieren, Anbohren, Aufbohren und Entgraten von Blechen, Rohren und Profilen in einem Arbeitsgang, sowohl im Einsatz mit Handbohrmaschinen als auch mit stationären Einrichtungen.
- Ideal für das Elektrohandwerk, in der Sanitär- und Heizungstechnik, in der Autowerkstatt, im Maschinenbau, Schaltschrankbau sowie im Behälter- und Apparatebau.







Anleitung

- Auf ausreichende Kühlung/Schmierung achten.
- Drehzahltabelle beachten
- Beim Aufbohren nicht drücken. Der Blechschälbohrer zieht sich selbständig ins Blech.

Lieferumfang Art.-Nr. 0694 456 003		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Blechschälbohrer HSS SMART STEP Größe 1 Bohrdurchmesser min./max. 3-14 mm Länge 59 mm	**0694 456 014**	1
Blechschälbohrer HSS SMART STEP Größe 2 Bohrdurchmesser min./max. 5-20 mm Länge 72 mm	**0694 456 020**	1
Blechschälbohrer HSS SMART STEP Größe 3 Bohrdurchmesser min./max. 16-30,5 mm Länge 81 mm	**0694 456 030**	1

C101_7501030405, Rev: 0.110, Stand: 03. 09. 2026

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidschaum CUT+COOL 400 ml	**0893 050 007**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**

CL01_7501030405, Rev: 0.110, Stand: 03. 09. 2026