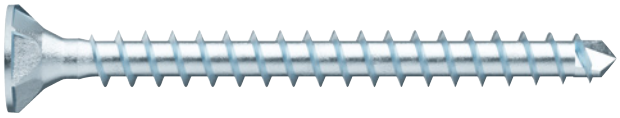
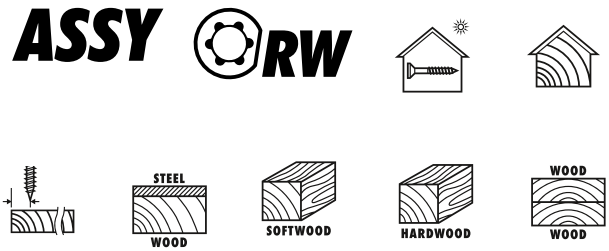
ASSYplus VG 4 CSMP Konstruktionsschraube Stahl verzinkt Vollgewinde Senkfrästaschenkopf

Spezielle Vollgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf für den universellen Einsatz bei hochtragende Holz-Holz-, Holz-Metall-Verbindungen oder -Verstärkungen im konstruktiven Holzbau, bei denen zugleich geringe Rand- und Schraubenabstände benötigt werden, im trockenen Innen- oder Feuchtbereich





Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität, einhändiges Arbeiten, punktgenaues Ansetzen durch Steck-Effekt und perfekten Sitz des Bits
- Weniger Bitwechsel, 1 Bit für viele Schraubendurchmesser
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis Ø 4,5 mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen

Formschöner Kopfabschluss bei Holz-Holz-Anwendungen bzw. passgenauer Kopfabschluss bei Metall-Holz-Anwendungen dank innovativen Frästaschen

- Optimale Abstimmung zwischen Zusammenzug und Kopfversenken
- Perfekte Kopfversenkung in beschichteten Spanplatten
- Faserfreies Versenken in Vollholz
- Bremseffekt auf Metall und Fräseffekt auf Holz
- Optimierte Anzahl der Frästaschen je nach Anwendung

Höchste Kraftübertragung in Zug- und Druckrichtung

- Auf die Vorbohrleistung der Bohrspitze abgestimmtes symmetrisches Hochleistungsgewinde
- Für hochtragende Holz-Holz-Anschlüsse unabhängig der Belastungsrichtung

Kompakte Schraubenanschlüsse und geringe Materialquerschnitte durch effektiv wirkende Bohrspitze

- Sehr geringe, zulässige Randabstände z.B. 3xd wodurch ASSY Schrauben Ø 8 mm für Trägerbreiten 60 mm

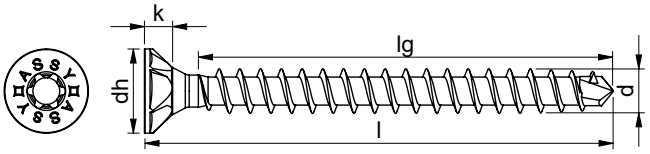
CL01_3508070310 2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

verwendbar sind
- Kein Vorbohren notwendig
- Kein Aufplatzen und Aufreißen des Holzes
- Geringer Verlauf bei langen Schraubenabmessungen

Hohe Festigkeitswerte und Duktilität

- Eine abgestimmte Wärmebehandlung garantiert hohe Festigkeitswerte und gewährleistet gleichzeitig eine hohe Duktilität

Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Art.-Nr.	0150 106 080	0150 106 100	0150 106 120	0150 106 140	0150 106 160	0150 106 180
VE	100	100	100	100	100	100
Nenndurchmesser (d)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Länge (l)	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	67 mm	87 mm	107 mm	123 mm	143 mm	163 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	67 mm	87 mm	107 mm	123 mm	143 mm	163 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Kopfhöhe (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Innenantrieb	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40

Art.-Nr.	0150 106 200	0150 108 120	0150 108 140	0150 108 160	0150 108 180	0150 108 200
VE	100	75	75	75	75	75
Nenndurchmesser (d)	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Länge (l)	200 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	183 mm	101 mm	121 mm	141 mm	161 mm	181 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	183 mm	101 mm	121 mm	141 mm	161 mm	181 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Kopfhöhe (k)	4,4 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm
Innenantrieb	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40

Art.-Nr.	0150 108 220	0150 108 240	0150 108 260	0150 108 280	0150 108 300	0150 108 320
VE	75	75	75	75	75	50
Nenndurchmesser (d)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Länge (l)	220 mm	240 mm	260 mm	280 mm	300 mm	320 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	201 mm	221 mm	241 mm	261 mm	275 mm	295 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	201 mm	221 mm	241 mm	261 mm	275 mm	295 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Kopfhöhe (k)	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm
Innenantrieb	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40

Art.-Nr.	0150 108 340	0150 108 360	0150 108 380	0150 108 400	0150 108 430	0150 108 450
VE	50	50	50	25	25	25
Nenndurchmesser (d)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Länge (l)	340 mm	360 mm	380 mm	400 mm	430 mm	450 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	315 mm	335 mm	355 mm	375 mm	405 mm	425 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	315 mm	335 mm	355 mm	375 mm	405 mm	425 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Kopfhöhe (k)	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm
Innenantrieb	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40

Art.-Nr.	0150 108 480	0150 108 530	0150 108 580	0150 112 120	0150 112 140	0150 112 160
VE	25	25	25	50	50	50
Nenndurchmesser (d)	8 mm	8 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Länge (l)	480 mm	530 mm	580 mm	120 mm	140 mm	160 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	445 mm	495 mm	545 mm	94 mm	114 mm	134 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	445 mm	495 mm	545 mm	94 mm	114 mm	134 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	15 mm	15 mm	15 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm
Kopfhöhe (k)	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Innenantrieb	RW40	RW40	RW40	RW50	RW50	RW50

Art.-Nr.	0150 112 180	0150 112 200	0150 112 220	0150 112 240	0150 112 260	0150 112 280
VE	50	50	50	50	50	50
Nenndurchmesser (d)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Länge (l)	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm	280 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	154 mm	174 mm	194 mm	214 mm	219 mm	239 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	154 mm	174 mm	194 mm	214 mm	219 mm	239 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm
Kopfhöhe (k)	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Innenantrieb	RW50	RW50	RW50	RW50	RW50	RW50

CL01_3508070310 2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

Art.-Nr.	0150 112 300	0150 112 320	0150 112 340	0150 112 360	0150 112 380	0150 112 400
VE	50	50	50	50	50	25
Nenndurchmesser (d)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Länge (l)	300 mm	320 mm	340 mm	360 mm	380 mm	400 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	259 mm	279 mm	299 mm	319 mm	339 mm	359 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	259 mm	279 mm	299 mm	319 mm	339 mm	359 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm
Kopfhöhe (k)	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Innenantrieb	RW50	RW50	RW50	RW50	RW50	RW50

Art.-Nr.	0150 112 430	0150 112 450	0150 112 480	0150 112 600
VE	25	25	25	25
Nenndurchmesser (d)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Länge (l)	430 mm	450 mm	480 mm	600 mm
Gewindelänge (lg) (l_g)	389 mm	409 mm	439 mm	559 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	389 mm	409 mm	439 mm	559 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm
Kopfhöhe (k)	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Innenantrieb	RW50	RW50	RW50	RW50

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

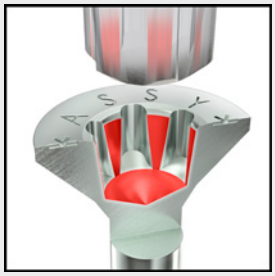
Universell verwendbar für hochtragende Verbindungen im konstruktiven Holzbau für auf Zug oder Druck belastete Anschlüsse Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Metall-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

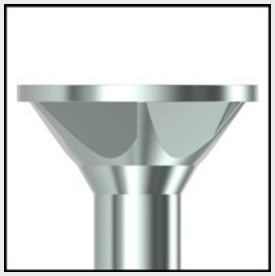
Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) wird erfüllt

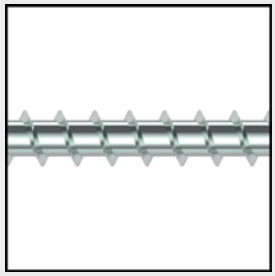
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen

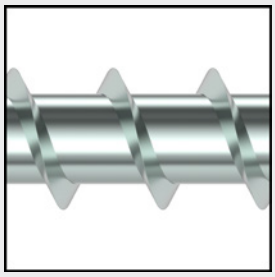


Vollgewinde

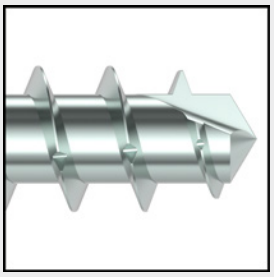


CL01_3508070310 2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

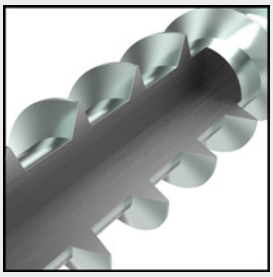
Symmetrisches Hochleistungsgewinde



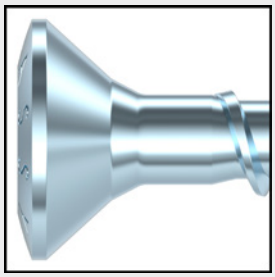
Bohrspitze

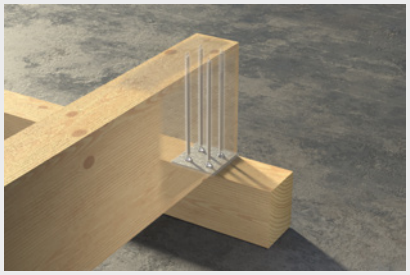


Stahl gehärtet



Verzinkt/A3K

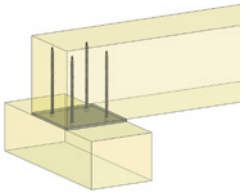




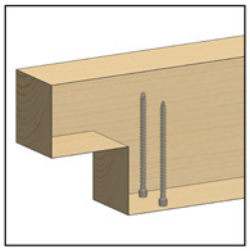




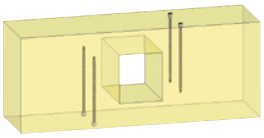
Anleitung

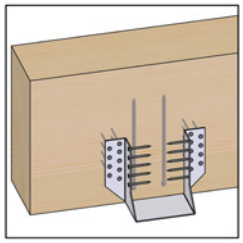


Ausklinkungen und Durchbrüche



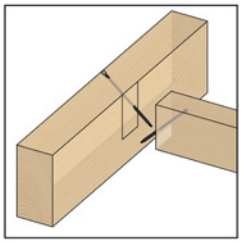
Bislang mussten Verstärkungen zur Vermeidung von Versagen der Träger zum Beispiel mithilfe von aufgeleimten Holzwerkstoffplatten oder eingeleimten Gewindestangen erstellt werden. Die Vollgewindeschraube ASSY plus VG stellt dabei eine schnelle und vor allem nicht sichtbare Alternative dar.





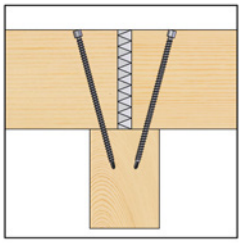
CL01_3508070310 2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

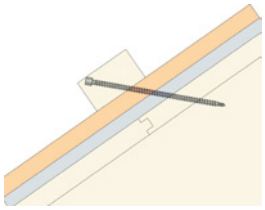
Anleitung



Ausklinkungen und Durchbrüche Haupt-/Nebenträgeranschluss



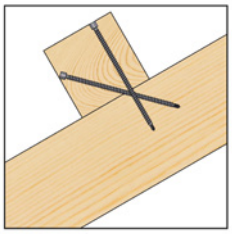




Werden bislang mit Blechformteilen wie zum Beispiel Balkenschuhen erstellt. Die Vollgewindeschraube ASSY plus VG stellt hierzu eine zeitsparende und nicht sichtbare Alternative dar. Indem die ASSY plus VG in einem Winkel von 45° verschraubt wird, nehmen die Schrauben die Querkräfte der Verbindung auf. Ideal für die Anwendung: Setzschablone VG-Fix

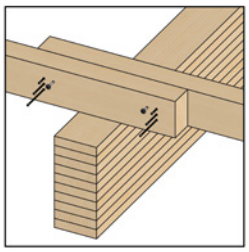
Sparren-/Pfetten-Verbindung





Die bisher verwendeten Sparren-Pfetten-Anker benötigen eine zeitintensive Montage und haben zudem eine geringe Tragfähigkeit. Die ASSY plus VG stellt daher eine effiziente Alternative dar. Der bisherige Schwachpunkt einer Standard-Senkkopfschraube, der Kopfdurchzug, muss bei der ASSY plus VG nicht berücksichtigt werden.

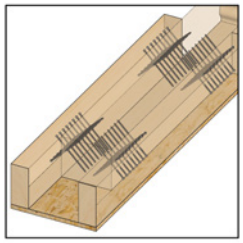
Koppelpfetten



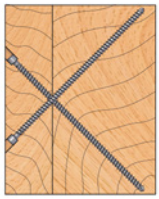
Im Hallenbau werden die Sparrenpfetten in der Regel als Koppelpfetten ausgebildet. Mithilfe der Kopplung erreicht man günstigere Holzquerschnitte als bei Einfeldbalken. Mit der neuen Verbindungsart kann Zeit und Geld bei Abbund und Montage gespart werden. Es werden je Anschlusspunkt eine ASSY SK Schraube und je nach Belastung ASSY plus VG Schrauben rechtwinklig eingedreht. Das Vorbohren erübrigt sich. Durch die geringen Randabstände können die Holzquerschnitte klein gehalten werden. Das aufwändige Ausfräsen der Dübel entfällt. Für die Montage wird lediglich ein starker Akkuschrauber benötigt. Die Pfetten können vom Sägewerk, auf Länge geschnitten, direkt auf die Baustelle geliefert werden. Das Zusammenziehen der Pfetten übernimmt die ASSY SK Scheibenkopfschraube. Zusätzliche Spannwerkzeuge sind nicht erforderlich. Für die statische Berechnung der Verbindungen wurden Bemessungstabellen erstellt, die über den Würth Verkäufer angefordert werden können.

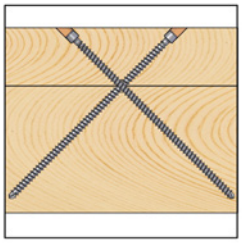
CL01_350807031O2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

Anleitung

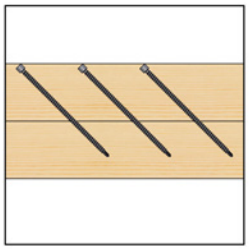


Ausklinkungen und Durchbrüche

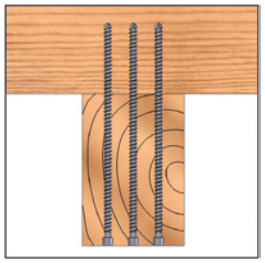


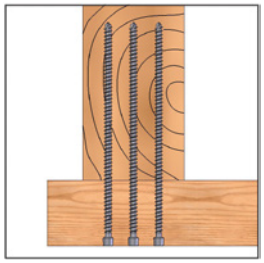


Aufdoppelung und seitliche Trägerverstärkung

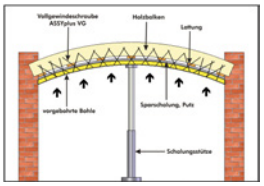


Besonders bei der Altbausanierung ist es oft notwendig, die vorhandenen Balken zu verstärken. Mit den Verstärkungsarten Aufdoppelung und seitliche Träger-Verstärkung bietet die ASSY plus VG Schraube effektive und kostengünstige Techniken, die Tragkraft der Balken zu erhöhen und Durchbiegungen zu verringern.









Anleitung

- ASSY Schrauben sind für quasistatische Lasten zugelassen
- Zur optimalen Verwendung der Schraube ist der passgenaue RW Bit zu verwenden
- Bei Querdruckverstärkungen ist zur gleichmäßigen Krafteinleitung eine Druckverteilerplatte zwischen Auflager und Schraubenköpfen einzubringen. Der Schraubenkopf muss plan auf der Druckverteilerplatte aufliegen. Vollgewindeschrauben mit Senkkopf sind zu bevorzugen. Die Stahlplattenstärke ist so zu dimensionieren das eine gleichmäßige Lastverteilung auf die Schrauben gewährleistet ist
- Für die Verstärkung von Holzbauteilen bei Zugbeanspruchung rechtwinklig zur Faser sind mindestens 2 Schrauben zu verwenden. Bei einer Einschraubtiefe oberhalb und unterhalb des rissgefährdeten Bereichs von mindestens 20 x d darf nur eine Schraube verwendet werden, wobei d der Gewindeaußendurchmesser der Schraube ist
- Bei einer Verwendung von Senkkopfschrauben für eine Metall-Holz Befestigung ist das anzuschließende Metall passenden Senkbohrungen auszuführen
- Bei einem tragenden Holz-Metall Anschluss sind ASSY Schrauben mit einem Anzugsmoment anzuziehen. Anzugsmoment = erforderliches Weiterdrehmoment x 1,2 < 90 % des Bruchdrehmomentes
- Bei langen Schrauben die kreuzförmig oder in einem Schraubenblock mit engen Randabständen angeordnet sind empfiehlt es sich, zur Vermeidung von Schraubenberührungen, Pilotbohrungen vorzunehmen oder die Verwendung einer Einschraubhilfe

Leistungsnachweis

Zulassung gemäß ETA-11/0190

CL01_350807031O2, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026

Hinweis

- Zur Planung und Bemessung Ihrer Montage empfehlen wir die Verwendung der Würth Software oder entsprechender Bemessungshilfen. Bemessungen der ASSY Schrauben können ab einem Ø 5 mm in der Würth Holzbausoftware durchgeführt werden
- Schraube nicht in direkt bewitterten Anwendungen oder in Feuchträumen mit chlorgashaltiger Atmosphäre einsetzen
- ASSY 4, ASSYplus 4 und ASSYplus 4 VG Spanplattenschrauben sind für den Einsatz in Holz und Holzwerkstoffen optimiert. Bei Anwendungen in Kunststoffdübeln, bei der auch eine Reduzierung der Traglast möglich ist, verwenden Sie nur Schrauben ohne optimierte Gewindespitze (Kuppenfräserspitze, Bohrspitze, Schabenut usw.), wie z.B. die ASSY D Schrauben mit Senkkopf oder Pan Head

Es sind die Vorgaben der ETA (Europäische Technische Zulassung) zu beachten

CL01_35080703102, Rev: 0.562, Stand: 09. 09. 2026