Diamanttrennscheibe Speed Omni-Cut Baustelle

Gelb für Baustelle. Für Winkelschleifer. Enorm vielseitig und extrem schnell. Speziell für den Einsatz in oft wechselnden Materialien. Optimal auch für den Rettungsdiensteinsatz (Feuerwehren, THW etc.).



ZEBRA QUALITY

Flexibel und schnell
Perfekt für alle Anwender die nicht sehr viel schneiden müssen, bei denen es aber auf Flexibilität und Geschwindigkeit ankommt.

Schneidet nahezu alle Materialien
In einem speziellen Vakuumverfahren (BSL) direkt auf das Stammblatt aufgebrachte Diamanten bilden eine sehr aggressive Reibfläche, die auch bei zähen Materialien funktioniert.

Einfache Handhabung
Zusätzliche Schleifflächen aus Siliziumkarbid auf dem Stammblatt weiten den Schnitt und ermöglichen ein angenehmeres Schneiden.

Deutlich kühlerer Schnitt
Direkt unter dem Segment angeordnete Kühlöffnungen sorgen in Verbindung mit den, als unverlierbare Laufrichtungspfeile angebrachten Kühlöffnungen, im Stammblatt für eine optimale Kühlung.

Vielseitigkeit	●●●●
Standzeit	●●○○
Schnittgeschwindigkeit	●●●●
Schnittgüte	●●○○
Durchmesser (Ø)	230 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	6 mm
Segmentstärke	2,8 mm
Segmentanzahl	16 STK
Segmentverbindung	BSL
Drehzahl max.	6600 U/min
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Art.-Nr. 5526 860 230
VE: 1

Details/Anwendung

Für Trocken- und Nasschnitt
Z. B. zum Trennen von Leitplanken, Gummi oder Glas

CL01_7509010124, Rev. 0.297, Stand: 22. 01. 2026

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl!), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

CL01_7509010124, Rev. 0.297, Stand: 22. 01. 2026