WIG-Schweißstab für Edelstahl-Verschweißungen

- SG X2 CrNiMo 1912, DIN 8556
- Bezeichnung nach AWS A 5.9: ER 316 L-Si
- Werkstoffnummer 1.4430



Länge	1000 mm
Gewicht	5 kg
Werkstoff	Edelstahl, 1.4430 X2CrNiMo19-13
Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min.	350 N/mm^2
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Cr	18,5 %
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von C	0,025 %
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Mo	2,7 %
Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Ni	12 %
Schutzgas	Argon

Drahtdurchmesser	**Art.-Nr.**	**VE**
1 mm	**0982 711 0**	5
1,6 mm	**0982 711 6**	5
2 mm	**0982 712 0**	5
2,4 mm	**0982 712 4**	5
3,2 mm	**0982 713 2**	5

Details/Anwendung

Geeignet für Verbindungsschweißungen an folgenden Grundwerkstoffen:
1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Hinweis

Schweißstäbe werden mit Gleichstrom-Pol verschweißt.

CL01_7001010201, Rev: 0.239, Stand: 03. 04. 2025