Sekundenklebstoff Klebfix 4 in 1

Universeller Sekundenklebstoff speziell für poröse Werkstoffe und unebene, raue Bauteile sowie für Metall, Kunststoff, Gummi Holz

Schnelle Abbindung
Der Klebstoff härtet innerhalb kürzester Zeit aus

Universelle Anwendung
Klebt glatte sowie saugfähige Untergründe

Saubere Verarbeitbarkeit
Durch den Dosierverschluss ist ein sauberes Arbeiten ohne Verkleben der Austrittsöffnung möglich

Einfaches Handling
Ergonomische Flaschenform, bei der eine Einhandbedienung problemlos möglich ist

Lösemittel- und silikonfrei



Chemische Basis	Cyanacrylatsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,09 g/cm³
Viskosität (Zähigkeit) min./ max.	1800-2200 mPas
Abbindezeit min./max./ Bedingung	10-60 s/je nach Werkstoff
Zugfestigkeit min./max./ Bedingung	12-25 N/mm²/nach DIN 53288
Zugfestigkeit min./max.	12-25 N/mm²
Zugscherfestigkeit min.	26,5 N/mm²
Klebespaltgröße max.	0,25 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +80 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-30 bis 80 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	46,29 ml
Inhaltsgewicht	50 g

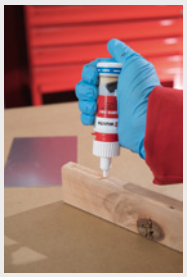
Art.-Nr. 0893 423
VE: 1 / 100

Details/Anwendung

Universeller Sekundenklebstoff speziell für poröse, saugfähige Werkstoffe und für unebene, raue Bauteiloberflächen sowie für Metall, Kunststoff und Gummi. Typische Verklebungen des Cyanacrylat-Konstruktionskleber sind Profilgummis für Holz- sowie Kunststofffenster, Abgeplatzte Kantenumleimer, Holzmodelle, Holzspielwaren, Ledersitzbezüge, Glas-/ Metall-Verklebungen

CL01_3005090102, Rev: 0.451, Stand: 30. 07. 2026





		Klebfix	**Klebfix Plasto**	**Klebfix Flex**	**Klebfix 4 in 1**	**Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation**	**Klebfix GEL**	**Klebfix 2K**
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	–	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	–	–	●	●	●	●	–
	Edelstahl	–	–	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	–	●	●	–	–	●
	Messing	–	–	●	●	–	–	●
	Stahl/Eisen	●	–	●	●	●	–	●
	Zink	–	–	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	–	●	–	●	●	●	●
	GFK	●	●1	–	–	●	●	●
	EPDM	●	–	●	–	–	●	–
	Gummi	●	–	●	●	●	●	●
	Hartschäume	–	●1	●1	–	●1	●1	●
	Neopren	–	–	●	–	–	–	●
	PE	–	●1	–	●1	●1	●1	●1
	PMMA	–	●	●	●	●	I	●
	Polyamid	–	–	–	–	–	–	●
	Polycarbonat = PC	●	–	●	●	●	●	●
	Polystyrol	–	●1	●1	●	●	●	●
	PP	–	●1	–	–	–	●	●1
	PTFE	–	●1	–	–	–	–	–
	PU	–	●	–	–	–	–	●
	PVC	–	●	●	●	●	●	●
	Silikone	–	–	●1	–	–	–	–
	Styropor	–	●1	●1	–	–	–	●
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	–	–	–	–	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	–	–	–	●	●	–	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	–	–	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	–	–	–	–	–	–	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	–

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	–	–	–	●	●	●	–
	Bituminöse Untergründe	–	–	–	●	–	–	–
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	–	–	–	●	●	●	–
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	–	●	–	–	–	●
	HPL	–	–	●	●	●	●	–
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	–	●	–	–	●	●
	Stein	–	–	–	–	–	●	–
	Zementfaser-platten	–	–	–	●	●	●	–
Sonstiges	Emaille	●1	–	●	–	–	–	–
	Glas	●	–	●	●	●	●	●
	Glasfaser	–	–	–	●	●	–	●
	Spiegel	●1	–	●	–	●	●	–
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	–	●	●	●	●	●
	Papier	–	–	●	●	●	●	●
	Pappe	–	–	●	●	●	●	●
	Gewebe	–	–	–	●	●	–	●
	Leder	–	–	–	●	●	–	–

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Zugfestigkeit nach DIN 53288:		
Material	**Prüfungsbedingungen**	**Zugfestigkeit**
SBR/SBR	-	> 1900 N (Elastomerrundschnur Ø18mm)
SBR/SBR	10 Tage/70°C:	> 1900 N (Elastomerrundschnur Ø18mm)
EPDM/EPDM	-	> 250 N (Elastomerrundschnur Ø16mm)
EPDM/EPDM	10 Tage/70°C	> 220 N (Elastomerrundschnur Ø16mm)

Anleitung

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Vorbehandlung siehe Technisches Datenblatt. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

CL01_3005090102, Rev: 0.451, Stand: 30. 07. 2026

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0893 423	Primer für Sekundenklebstoffe 50 ml	**0893 091 5**
	Isopropanolreiniger IPA-Reiniger Kanister 5 l Transparent	**0893 223 505**
	Aktivator Farbe Transparent Inhalt 150 ml	**0893 301 20**
	Reinigungstuch Tex-Rein 38 x 27 cm Anzahl Tücher 150 STK Türkis	**0899 810**

CL01_3005090102, Rev: 0.451, Stand: 30. 07. 2026