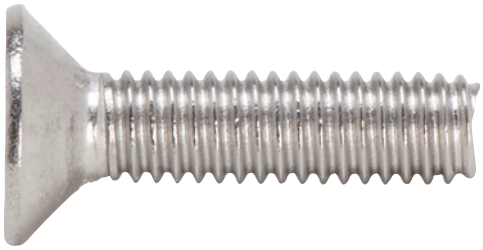
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Senkkopf mit Innensechsrund

Edelstahl A2, blank, Gleitbeschichtung



Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

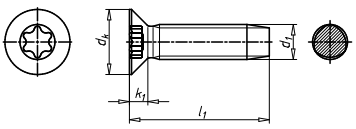
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
Kopfform	Senkkopf
Gewindeart	Metrisches Gewinde
RoHS-konform	Ja



Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Kopfdurchmesser (d_k)	Kopfhöhe (k_1)	Innenantrieb	Richtwert für Lochdurchmesser	Art.-Nr.	VE
M2,5	5 mm	4,7 mm	1,5 mm	TX8	2,3 mm	**0220 722 505**	200
M2,5	6 mm	4,7 mm	1,5 mm	TX8	2,3 mm	**0220 722 506**	200

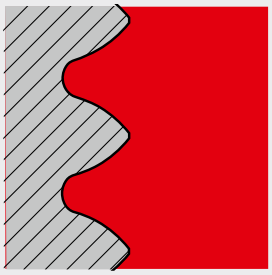
C101_3502060301, Rev: 0.357, Stand: 17.07.2026

Gewindeart x Nenndurch-messer (d_1)	Länge (l_1)	Kopfdurch-messer (d_k)	Kopfhöhe (k_1)	Innenantrieb	Richtwert für Lochdurch-messer	Art.-Nr.	VE
M3	6 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0220 723 06**	200
M3	8 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0220 723 08**	200
M3	10 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0220 723 10**	200
M3	12 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0220 723 12**	200
M3	16 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0220 723 16**	200
M4	8 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0220 724 08**	200
M4	10 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0220 724 10**	200
M4	12 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0220 724 12**	200
M4	16 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0220 724 16**	200
M4	20 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0220 724 20**	200
M5	8 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 08**	200
M5	10 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 10**	200
M5	12 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 12**	200
M5	16 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 16**	200
M5	20 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 20**	200
M5	30 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 725 30**	200
M6	10 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 10**	200
M6	12 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 12**	200
M6	16 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 16**	200
M6	20 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 20**	200/1000
M6	30 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 30**	200
M6	40 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0220 726 40**	200

Details/Anwendung

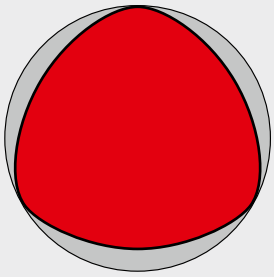
Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Aluminium, Zink, Messing, Kupfer usw.

TAPTITE 2000-Gewinde



Radiusprofil

Schraubenquerschnitt TRILOBULAR



Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln.

CL01_3502060301, Rev: 0.357, Stand: 17.07.2026